

Aus 4 mach 1

Unsere Business Unit
mit vier Business Lines
– für alles, was fließt

SEITE 04

INSIDER

Das Kundenmagazin von GEA Flow Components | *Ausgabe 01/2014*

› SCHWEIZER PRÄZISION AUF DEM GIPFEL *SEITE 22*

Unsere Gesellschaft GEA Aseptomag fertigt Aseptikventile für höchste Anforderungen

› CLEAN IS KING *SEITE 26*

Wir stellen vor: unsere Spezialisten aus Großbritannien für die optimale Tankreinigung



Franz Bürmann,
CEO Business Unit
GEA Flow Components

Wir leben Werte

Nachhaltigkeit – dieser Begriff wird derzeit oft strapaziert. Zunehmend ist jeder und alles nachhaltig. Nur ein Modewort? Wir sehen das etwas anders. Nachhaltigkeit bedeutet für uns, Werte zu erhalten, für die wir leben. Die Einsicht in die nur begrenzte Verfügbarkeit von Rohstoffen, die noch immer zunehmende Belastung der Umwelt – das alles bewirkt bei uns wie in vielen Unternehmen und Institutionen ein Umdenken, eine Auseinandersetzung mit den Möglichkeiten, Prozesse und Abläufe in Zukunft anders, effizienter, ökologischer und sorgsamer zu gestalten.



04

AUS 4 MACH 1

- › Vielfalt trifft Verantwortung *SEITE 06*
- › Volles Programm für unsere Kunden *SEITE 08*



10

TRADITION SCHAFFT ZUKUNFT

- › Fortschritt im Fluss *SEITE 12*
- › Smart, standfest, servicestark *SEITE 14*
- › ‚Recover value – reduce waste‘ *SEITE 16*



18

ENERGIEWENDE IM FLIESSPROZESS

- › Sparsamkeit wird Standard *SEITE 20*

Wie können Sie als Hersteller mit unseren technologischen Lösungen bei der wirtschaftlichen Nachhaltigkeit Ihrer Prozesse punkten? Anregungen dazu gibt Ihnen diese neue Ausgabe unseres Insiders. Wir haben nicht nur dem Magazin eine neue Optik gegeben, sondern auch die Struktur unserer Business Unit GEA Flow Components mit vier spezialisierten Business Lines den Anforderungen angepasst, denen Sie in den nächsten Jahren gegenüberstehen werden.

Optimal aufgestellt in puncto Energie- und Ressourceneinsparung, bieten wir Ihnen eine komplette Palette an Systemen und Komponenten, um Sie beim Erreichen Ihrer Ziele zu unterstützen. Wir sind gespannt auf die Zusammenarbeit!



Herzlichst, Ihr
Franz Bürmann

IMPRESSUM

Redaktionsleitung: Jürgen Henke (V. i. S. d. P.)

Redaktion und Layout:

www.inform-werbeagentur.de

Der Insider ist das Kundenmagazin der Business

Unit GEA Flow Components

Alle Rechte vorbehalten. © GEA Tuchenhausen GmbH

Kontakt: juergen.r.henke@gea.com

Bildnachweis: Fotolia.com/Africa Studio (S. 4, 5), Fotolia.com/akf (S. 4, 5), Fotolia.com/Foto-Ruhrgebiet (S. 1, 4, 5), Fotolia.com/Kayros Studio (S. 4, 5), Fotolia.com/MediablitzImages (S. 4, 5), Fotolia.com/nikkytok (S. 14, 15), Fotolia.com/pressmaster (S. 10, 11), Fotolia.com/stockcreations (S. 10, 11), Shutterstock.com/Fotofermer (S. 4, 5), Shutterstock.com/Allison Herreid (S. 26, 27), Thinkstock.com/gevision (S. 22, 23), Thinkstock.com/Matthew Dixon (S. 28), Thinkstock.com/monkeybusinessimages (S. 10, 11), Thinkstock.com/Sonja Foos (S. 30, 31)

Wir freuen uns auf Ihre Anregungen und Fragen!



22

SCHWEIZER PRÄZISION AUF DEM GIPFEL

- › Engagement für Sicherheit und Leistung *SEITE 24*



26

CLEAN IS KING

- › Smart reinigen – Werte schonen *SEITE 28*
- › Sturmwarnung! Tornado 4 und Twister *SEITE 30*



32

RUBRIKEN

- › Verfügbare Medien *SEITE 32*
- › Seminarkalender *SEITE 34*
- › Aus unserer Mitte *SEITE 36*
- › Event-News *SEITE 38*



Alles komplett bei GEA Flow Components: Jetzt gibt es vier spezialisierte Business Lines in einer Business Unit – für alles, was fließt.



Aus 4 mach 1

Ohne Spezialisten geht nichts, wenn sichere und effiziente technische Verfahren das Ziel sind. Hersteller in den sensiblen Branchen Lebensmittel und Getränke, Pharma und Biotechnologie wissen das sehr genau. Ihre Produkte müssen höchsten Erwartungen genügen. Wie aber unter der Fülle von Anlagenspezialisten jeweils den richtigen finden? Eine Antwort darauf

gibt die neue Business Unit GEA Flow Components: Als Partner für alles, was fließt, vereint sie in einem kompletten Portfolio die Spezialistenangebote von vier Business Lines, in denen jahrzehntelange Erfahrung steckt. GEA Flow Components bereitet so den Weg zur perfekten Lösung für alle Prozesse rund um flüssige Produkte. Aus 4 mach 1. >

Vielfalt trifft Verantwortung

Wirtschaftlich, nachhaltig und serviceorientiert: So punktet das Programm der neuen Business Unit GEA Flow Components.

Im Laufe des Jahres 2013 haben wir unsere Business Unit neu geformt und strukturiert. Im Fokus steht der Ausbau unserer Marktposition als ein weltweit aktiver Technologieführer im Bereich der Komponenten für die Lebensmittel-, pharmazeutische und biotechnologische Industrie, vor allem im Bereich der Ventil-, Pumpen- und Reinigungstechnologie.

Starke Gesellschaften bilden gemeinsam die Business Unit GEA Flow Components: GEA Tuchenhausen in Büchen, GEA Aseptomag im schweizerischen Kirchberg und GEA Breconcherry in Großbritannien. Dazu kommen unsere Standorte in den USA, Kanada, China, Indien, Polen und Frankreich.

Zusammen bieten wir unseren Kunden mit einer klaren Gliederung nach Produktgruppen ein umfassendes Programm mit Komponenten und Systemen an. Hygienische Ventile und Pumpen, aseptische Ventile, Reiniger – auf diese vier Prozesstechnik-Komponenten ist GEA Flow Components spezialisiert. Ob Milch, Bier, Getränke, pastöse Nahrungsmittel oder feinchemische Produkte – unsere Komponenten sorgen für zuverlässig hohe Produktivität, nachhaltig wirtschaftlichen Betrieb und konstante Produktqualität.

MEHR VORTEILE FÜR SIE

Von GEA Flow Components gelieferte Prozesstechnik ist wirtschaftlich, nachhaltig und serviceorientiert – ein dreifacher Vorteil für jeden Anwender. Weniger Verbrauch an Energie, Wasser und Chemikalien bedeutet weniger Belastung für Klima und Umwelt.

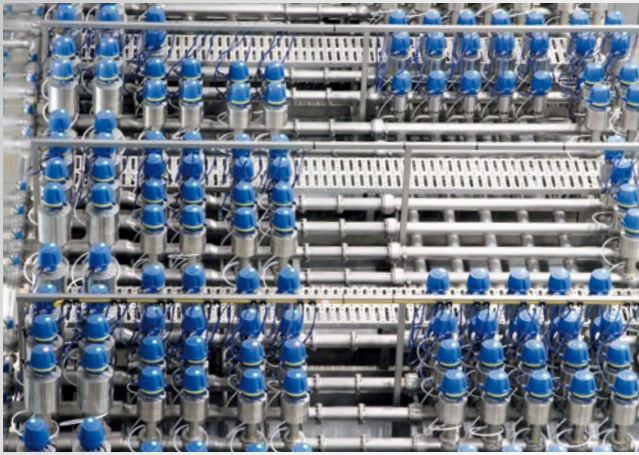
Diese Aspekte werden für Sie als unseren Kunden, Ihren zukünftigen Absatzerfolg und die erforderliche Akzeptanz Ihres Produktionsstandorts immer wichtiger. Mit GEA Flow Components unterstreichen Sie Ihren Anspruch an eine nachhaltige Arbeitsweise. ♦

ANSPRUCHSVOLLE MÄRKTE IM FOKUS

- › Brauindustrie/Getränkeindustrie
- › Milchindustrie/Nahrungsmittelindustrie
- › Pharmaindustrie/Biotechnologie
- › Feinchemie
- › Kosmetikindustrie/Health Care Industrie

UMWELTVORTEILE FÜR ANWENDER

- › Geringere Klima- und Umweltbelastung
- › Nachhaltig umweltgerechte Produktionsverfahren
- › Hohe Hygiene und Sorgfalt bei der Produktverarbeitung



Hygienic Pump Technology

GEA Tuchenhagen



Hygienic Valve Technology

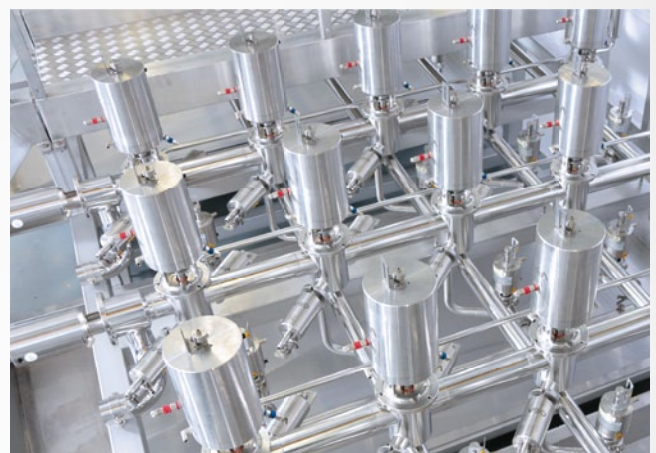
GEA Tuchenhagen

Bereit für Ihre Herausforderungen

Vier Business Lines – für alles, was fließt.

Cleaning Technology

GEA Breconcherry



Aseptic Valve Technology

GEA Aseptomag

Volles Programm für unsere Kunden

Das GEA Flow Components Angebot ist perfekt ausgereift für die Verarbeitung flüssiger Produkte.



Regelmäßig bringt GEA Flow Components ausgereifte Produktneuheiten auf den Markt, unterstützt durch unsere Forschungs- und Entwicklungsabteilung. Unser oberster Grundsatz heißt dabei: Nachhaltigkeit – im Sinne von Effizienz für den Anwender. Der Markt stellt hohe Ansprüche, wir wollen sie erfüllen.

HYGIENISCHE VENTILTECHNOLOGIE

Hygienische Ventile von GEA Tuchenhausen bilden als Schlüsselkomponente das Herzstück in fest verrohrten Prozessanlagen. Sie sind damit ein wesentlicher Faktor für kontinuierliche Produktqualität. Mit verschiedenen Ventilbaureihen bieten wir sowohl sehr komplexe Lösungen als auch solche mit Basisfunktionen an – effizient, wirtschaftlich und für die jeweilige Anwendung konzipiert. Ergänzende Komponenten in unserem Programm optimieren die Prozessanlage – vom Molchsystem zur Rückgewinnung wertvoller Produkte bis hin zu kompakten Dehnungskompensatoren zum Ausgleich von Wärmespannungen sowie Tanksicherungssystemen.

HYGIENISCHE PUMPENTECHNOLOGIE

Das Pumpenangebot umfasst normal saugende oder selbstansaugende Kreiselpumpen sowie Kreiskolbenpumpen. Sorgfältig dimensionierte Hocheffizienzmotoren sorgen für einen geringen Energieverbrauch. Durch exakt konstruierte, totraumfreie Fließwege erreichen wir eine höhere Produktqualität und reduzieren den Verbrauch von wertvoller Energie, Wasser und Reinigungsmitteln.

ASEPTISCHE VENTILTECHNOLOGIE

Aseptische Prozesse stellen besondere Anforderungen an die eingesetzten Komponenten. Unsere Aseptikventile von GEA Aseptomag sind für den Einsatz unter höchsten aseptischen und sterilen Anforderungen geeignet. Das optimal ausgeführte Design ist ein maßgeblicher Garant für den Erfolg dieser Ventilbaureihen. Unser spezielles Dichtungskonzept sorgt dafür, dass keinerlei Produktkontaminationen von außen möglich sind – so trägt es zur Keimfreiheit der Prozessanlage bei. Damit erfüllen unsere Komponenten sämtliche Voraussetzungen für Prozesse auf höchstem Niveau und bieten dem Anwender eine dauerhaft hohe Produktqualität.

REINIGUNGSTECHNOLOGIE

Die Reinigungstechnologie von GEA Breconcherry haben wir speziell mit dem Fokus auf die nachhaltige Einsparung wertvoller Ressourcen im Reinigungsprozess entwickelt. Orbital, rotierend oder statisch arbeitend, erreichen unsere Reiniger branchenübergreifend optimale Reinigungsergebnisse. ♦



**Hier entlang zu
Ihrer Lösung:**
Ihr Kontakt mit uns –
schnell & einfach

Business Line Hygienic Valve Technology
Business Line Hygienic Pump Technology

GEA Tuchenhausen

- › geatuchenhausen@gea.com
- › Tel. +49 4155 49-0
- › www.tuchenhausen.de

Business Line Aseptic Valve Technology

GEA Aseptomag

- › info@aseptomag.ch
- › Tel. +41 34 426 29 29
- › www.aseptomag.ch

Business Line Cleaning Technology

GEA Breconcherry

- › cip@gea.com
- › Tel. +44 1531 632476
- › www.breconcherry.co.uk



Wichtig seit mehr als 80 Jahren: Hygienische Ventiltechnologie von GEA Tuchenhagen sichert die Qualität flüssiger Produkte.



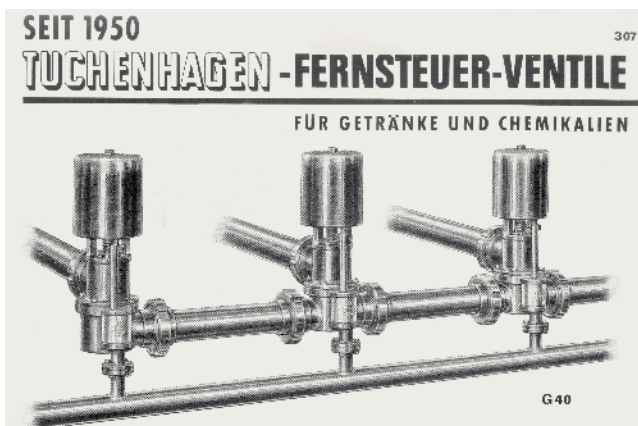
Tradition schafft Zukunft

Flüssige Nahrungsmittel und andere hochwertige Fließprodukte zählen zu den wichtigsten Gütern für den Menschen – und zu denen mit den ältesten Traditionen in Verfahrenstechnik

und Anlagenbau. Für uns steht immer die Sicherung der hygienischen Produktqualität im Fokus – unverzichtbar für Verbraucher und ein zentraler Erfolgsfaktor für Hersteller. ➤

Fortschritt im Fluss

GEA Tuchenhagen –
Schlüsselkomponenten für
hygienische Prozesse.



Bereits im Jahre 1931 stellte der Kieler Ingenieur Otto Tuchenhagen seine ersten Anlagenlösungen für die Milchwirtschaft vor – die Anfänge des heute weltweit Maßstäbe setzenden GEA Tuchenhagen Komponentenprogramms. Wegweisend für die Zukunft, folgte 1943 die erste Zentrifugalpumpe.

1967 präsentierte die „Fabrik der Ingenieure“ im norddeutschen Büchen das erste leakagesichere und reinigungsfähige Doppelsitzventil. 1975 wurde dann zum Geburtsjahr der VARIVENT® Ventilserie – als Schlüsselkomponente festverrohrter Anlagen bis heute ein Eckpfeiler im GEA Tuchenhagen Programm.

WIR BEWEGEN MEHR ALS FLÜSSIGKEITEN

Hygienische Ventiltechnologie und Pumpen sind die Komponenten zur Verarbeitung hochwertiger Fließprodukte, auf die sich GEA Tuchenhagen besonders spezialisiert hat.

Das Ventil- und Pumpenprogramm wird kontinuierlich verbessert und hat sich in den vergangenen Jahren weit über den traditionellen Bereich der Nahrungsmittel hinaus auch in den Branchen Pharma, Biotech, Kosmetik und Feinchemie etabliert.

GEA Tuchenhagen Komponenten der neuesten Generation sind optimal und hochflexibel auf die jeweiligen Prozessparameter einstellbar. Sie sorgen für hohe Produktivität, wirtschaftlichen Betrieb und konstante Produktqualität.

Damit zählen wir zu den weltweit herausragenden Komponentenherstellern – heute mehr denn je. ♦



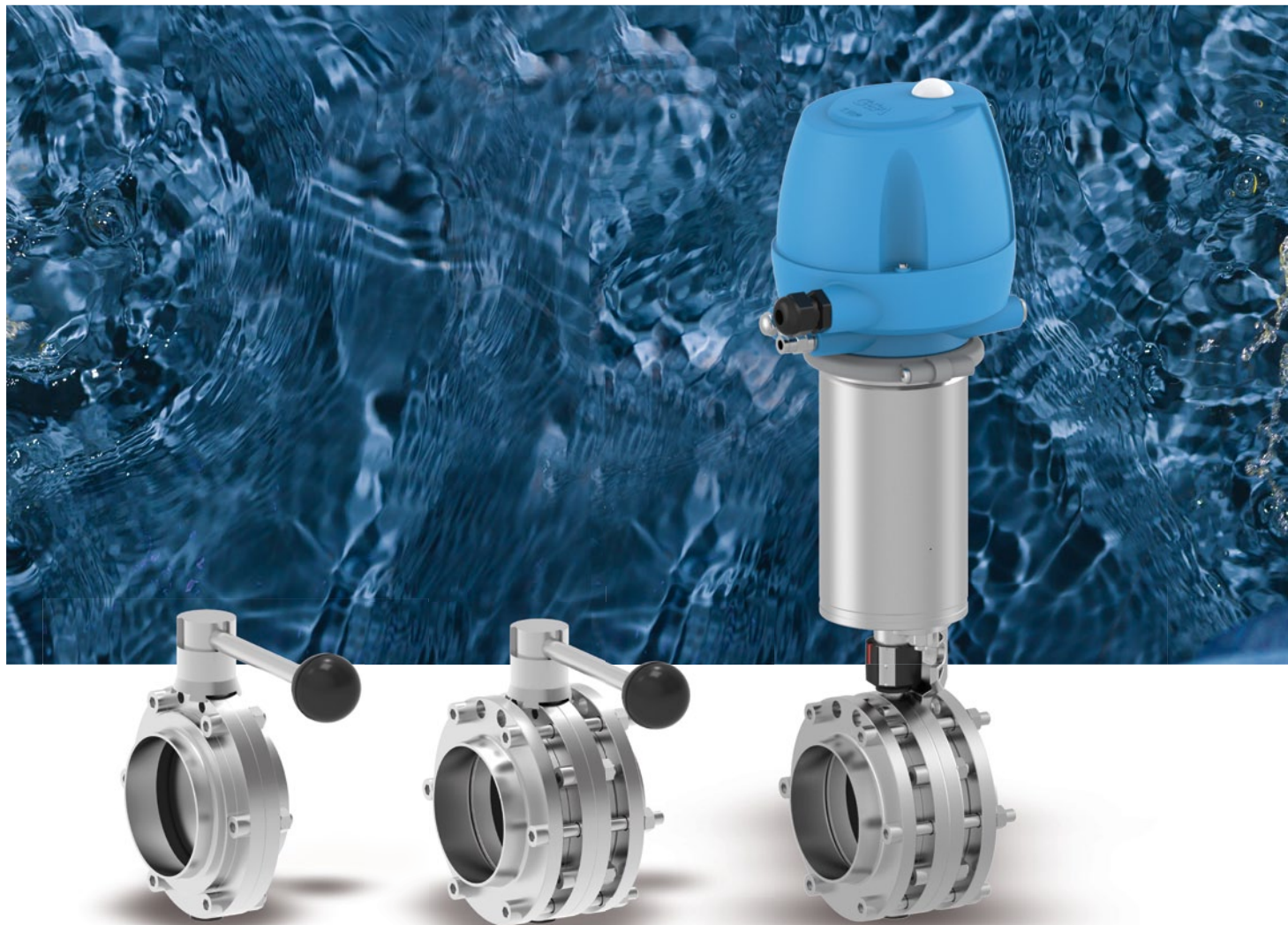
Stoney Creek/Canada



GEA Flow Components – weltweit vor Ort

GEA Flow Components ist rund um die Welt mit eigenen Niederlassungen und Serviceangeboten vertreten. Wir erfüllen Kundenwünsche in jeder Region und in kürzester Zeit mit vor

Ort erfahrenen Ingenieur-, und Monteureams, die Sie auch bei der Planung und Genehmigung Ihrer Lösung ortserfahren beraten können. ♦



Smart, standfest, servicestark

Das neue Scheibenventil T-smart 7 setzt eine erfolgreiche Serie fort.

Durch Scheibenventile der bewährten GEA Tuchenhagen Serie T-smart steht dem Markt ein kostengünstiges Absperrorgan an Ventilblöcken, Paneelen und Rohrzäunen zur Verfügung, geeignet für eine schonende Produktführung und eine leicht durchzuführende Reinigung. Mit rundum verbesserten Leistungseigenschaften stellt sich die neueste Weiterentwicklung T-smart 7 den Erwartungen der Anwender.



T-SMART 7

Die Prozessanforderungen an Anlagenkomponenten sind weltweit gestiegen – T-smart 7 heißt die Antwort im aktuellen GEA Tuchenhagen Programm. Die Vorteile des neuen Ventiltyps sind exzellente Hygieneeigenschaften, kürzere Montage- und Wartungszeiten und dadurch verlängerte Produktionszeiten.

Ein Kennzeichen des neuen Scheibenventils ist sein weiterentwickeltes Dichtungsdesign: Durch eine doppelt gelagerte Ventilscheiben-Führung zur definierten Dichtungsverpressung sowie durch einen optimal gestalteten Produktraum ist der Verschleiß niedrig und das Produkt wird geschont.

ZWISCHENFLANSCHAUSFÜHRUNG

Die Zwischenflanschvariante ist im Gegensatz zur bisherigen Ausführung jetzt im offenen Design ausgeführt. Der Antrieb ist auf den Innenflanschen montiert. Damit kann der Ventileinsatz bequem gezogen werden – ohne eine Demontage des Antriebs.

Durchlässe in den Außenflanschen lassen jederzeit den Auf- oder Umbau des Antriebs zu, ohne Ausbau des Ventils. Die offene Flanschbauweise ermöglicht das schrittweise Umspannen von vier auf drei Flansche während des Betriebs, zum Beispiel für ein Anschweißen des abgenommenen Außenflansches an eine Verrohrung zur Anlagenerweiterung.

Alle Infos auf www.tuchenhagen.de
unter Ventile – Scheibenventile!

PNEUMATISCHER ANTRIEB

Die neu entwickelten pneumatischen Antriebe sind kompakt, leistungsfähig, standardmäßig ATEX-konform und kompatibel zu allen Scheibenventilvarianten.

Der Drehmomentanstieg zu beiden Endlagen ermöglicht gleichermaßen den Einsatz auf Ventilen mit geschlossener oder geöffneter Ruhelage. Mechanische Anschläge sorgen für eine exakte Klappenpositionierung. Verfügbar sind Luft/Feder- sowie Luft/Luft-Varianten. Die integrierte T.VIS® Schnittstelle nimmt außerdem optional wählbares Zubehör auf, wie Stapelzylinder für niedrige Luftdrücke, Hubbegrenzung und Zweistufenzylinder. ♦

MEHR STABILITÄT UND LEBENSDAUER

- › Standfeste Dichtungen
- › Einfach zu reinigen
- › Produktschonend
- › Geringste Schaltmomente
- › Einfache Montage



„Recover value – reduce waste“

3A VARICOVER® Molchsysteme,
die zertifizierte Produktrückgewinnungs-
lösung für Nordamerika.



Mehr gewinnen, weniger entsorgen – dieses Motto gilt ab jetzt für Getränke- und Nahrungsmittelproduzenten in den USA. GEA Tuchenhagen bietet ihnen dafür das erste nach amerikanischen 3A Hygienestandards zertifizierte Molchsystem.

Molchsysteme werden zur Rückgewinnung von wertvollen Produkten aus Rohrleitungen eingesetzt und optimieren damit die Wirtschaftlichkeit einer Produktionsanlage.

Das VARICOVER® Molchsystem wurde als erstes Molchsystem nach dem neuen amerikanischen 3A Sanitary Standard 101-00 (Pipeline Product Recovery Equipment Using Projectiles) zertifiziert (Zertifikat Nr. 1724).

Die Vorteile des neuen Designs sind die tottraumfreie und CIP-/SIP-fähige Ausführung sowie die geringen Wartungs- und Moni-

tagezeiten. Weiterhin zeichnen sich diese Molchsysteme durch die Senkung des Reinigungs- und Wasserverbrauchs und die Kostenreduzierung aufgrund geringer Abwasserbelastung aus.

Alle Infos auf www.tuchenhagen.de
unter Molchtechnologie!



MOLCHREINIGUNGSSTATION MST 3A

Die Molchreinigungsstation MST 3A ist entsprechend dem amerikanischen Standard konstruiert. Sie wird eingesetzt zum Senden und Empfangen eines Molches. Es handelt sich um eine Inline-Station, in der der Molch während der Produktion und Reinigung verweilt.

Ein speziell für die 3A Komponenten neu entwickelter Kunststoffantrieb macht die Detektion der Kolbenstange durch den Antriebszylinder möglich; so konnte die Länge des Antriebs verkürzt werden. Weiterhin gehört zum neuen Designkonzept die offen gestaltete Laterne sowie die vereinfachte Positionierung der Initiatoren. Ein neuer Halter am Molchstationsgehäuse ermöglicht eine benutzerfreundliche Montage der Magnetschalter am Molchstationsgehäuse.

MOLCHSTOPPER 3A

Der neu entwickelte Molchstopper 3A ist ebenfalls für die USA zertifiziert. Verwendung findet er oft an T-Abgängen zum Stoppen eines Molches.

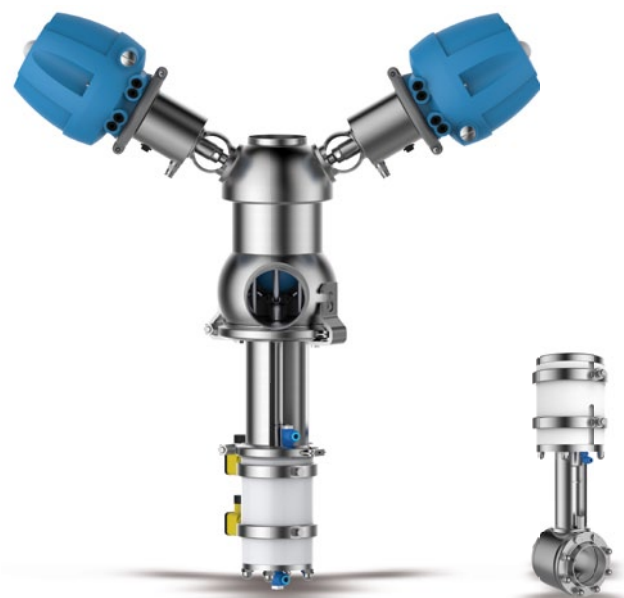
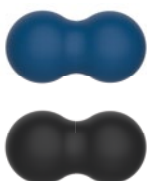
Der Molchstopper 3A zeichnet sich genau wie die Molchreinigungsstation MST 3A durch seinen neuen Kunststoffantrieb aus. Eine vereinfachte Installation der Initiatoren und die offen gestaltete Laterne sind auch hier gegeben. ♦

EIGENSCHAFTEN

› Baugrößen	Zoll OD 2"–4"
› Werkstoff (produktberührt)	1.4404
› Dichtungsmaterialien	EPDM, FKM, HNBR
› Molchmaterial	Silikon, FKM

ZERTIFIZIERTE KOMPONENTEN

- › Molchreinigungsstation MST 3A
- › Molchstopper 3A
- › Molchfangrohr 3A
- › Molch-T-Stück 3A
- › Molche in Silikon und FKM





Energiewende im Fließprozess

Hygienische GEA Tuchenhagen Pumpen sparen Strom und Betriebskosten.

Produzieren nach modernen, nachhaltigen Maßstäben. Akzeptanz finden in Märkten, Gesellschaft und am Standort. Auf die Zukunft vorbereitet sein. Zu alldem gehört im Zeitalter erneuerbarer Energien ein verantwortungsvoll gesteuerter Energieverbrauch. Hygienische Pumpen aus dem GEA Tuchenhagen Programm entsprechen dem wachsenden Bedarf an umweltgerechten Maschinen und Antrieben. Das hier zugrunde liegende, zukunftsweisende Unternehmens- und Produktkonzept ist der Wirtschaftlichkeit, Nachhaltigkeit und Serviceorientierung verpflichtet.

WIRTSCHAFTLICH – NACHHALTIG – SERVICEORIENTIERT

Mit den GEA Tuchenhagen®-VARIFLOW Pumpen können Hersteller erhebliche Kosteneinsparungen realisieren. Sorgfältig dimensionierte Hocheffizienzmotoren in verschiedenen Größen sorgen für einen geringen Energieverbrauch. So wird der notwendige Energieaufwand möglichst gering gehalten und die Produktionskosten sinken. Die Pumpen sind für die unterschiedlichsten Marktanforderungen optimal ausgelegt. Exakt konstruierte, totraumfreie Fließwege bewirken eine gleichmäßige und schonende Produktförderung. So erreichen Anwender eine höhere Produktqualität und können den Verbrauch von wertvoller Energie, Wasser und Reinigungsmitteln sowie außerdem auch den Zeit- und Personalaufwand für die Reinigung und Wartung effektiv reduzieren.

Weniger Verbrauch an Energie, Wasser und Chemikalien bedeutet weniger Belastung für Klima und Umwelt. Auf vielen Märkten beeinflussen längst entsprechende Gütezeichen und international verbindliche Normen zum Schutz des globalen Umwelt- und Klimahaushalts die Nachfrage und damit den Absatzerfolg von Produkten. Das Umweltbewusstsein der Gesellschaft wächst.

Anwender aller GEA Tuchenhagen Komponenten profitieren in dieser Situation nicht nur von nachweislich umweltgerechten Produktionsverfahren, sondern auch von der hohen Hygiene und Sorgfalt beim Verarbeiten ihrer Produkte. Nachhaltig produzieren heißt für sie erfolgreich produzieren.

Serviceorientierung ist neben der Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit die dritte Stärke, von der unsere Kunden profitieren. Jeder Anwender kann den individuellen Engineering Support des Ventil- und Pumpenspezialisten nutzen und erhält so bereits vor dem eigentlichen Einsatz der Komponenten umfangreiche digitale Hilfsmittel zur Verfügung, von technischen Zeichnungen bis zu interaktiven Lebenszykluskostenrechnungen. ♦



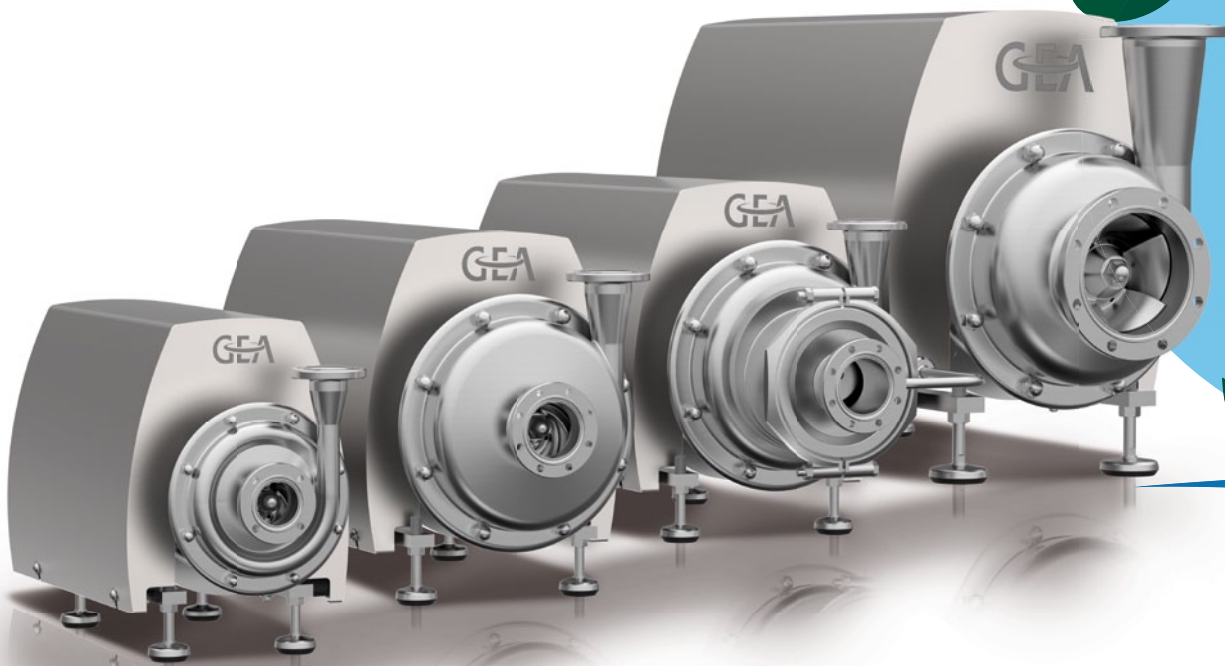
Sparsamkeit wird Standard

IE3-Motoren jetzt in allen GEA Tuchenhagen® – VARIFLOW Kreislumpen.

Seit Anfang 2014 werden die GEA Tuchenhagen®-VARIFLOW Kreislumpen TP und die selbst-ansaugenden Kreislumpen TPS standardmäßig mit hocheffizienten IE3-Motoren ausgestattet. Früher als gefordert setzt GEA Tuchenhagen damit die Ökodesign-Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Elektromotoren nach EG Nr. 640/2009 um.

GEA Tuchenhagen Kunden können schon jetzt die wirtschaftlichen Vorteile der hocheffizienten IE3-Motoren nutzen. Der höhere Wirkungsgrad führt zu geringeren Betriebskosten und somit zu niedrigeren Lebenszykluskosten der Pumpe.

Wir informieren auf dieser Seite über Ziele, Anforderungen und zeitliche Vorgaben der Regulierung. ♦



VERORDNUNG (EG) NR. 640/2009 der Kommission vom 22. Juli 2009 zur Durchführung der Richtlinie 2005/32/EG des Europäischen Parlaments und des Rates im Hinblick auf die Festlegung von Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Elektromotoren

Durch diese Verordnung werden Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung, das sogenannte Ökodesign, von Elektromotoren festgelegt. Sie betrifft das Inverkehrbringen und die Inbetriebnahme dieser Motoren und gilt auch dann, wenn diese in andere Produkte eingebaut sind.

DIE EINZELNEN ÖKODESIGN-ANFORDERUNGEN TRETEN NACH FOLGENDEM ZEITPLAN IN KRAFT:

- › Seit dem 16. Juni 2011 müssen alle Motoren das Effizienzniveau IE2 erreichen.
- › Ab dem 1. Januar 2015 müssen alle Elektromotoren von 7,5 kW bis 375 kW entweder das Effizienzniveau IE3 erreichen oder dem Effizienzniveau IE2 entsprechen und mit einer Drehzahlregelung ausgestattet sein.
- › Ab dem 1. Januar 2017 müssen alle Elektromotoren von 0,75 kW bis 375 kW entweder das Effizienzniveau IE3 erreichen oder dem Effizienzniveau IE2 entsprechen und mit einer Drehzahlregelung ausgestattet sein.



Alle Infos auf www.tuchenhagen.de
unter Hygienische Pumpentechnologie!

ENERGIEEFFIZIENZ-STANDARDS für Asynchronmotoren
DIN EN 60034-30: Drehende elektrische Maschinen – Teil 30: Wirkungsgrad-Klassifizierung von Drehstrommotoren mit Käfigläufern, ausgenommen polumschaltbare Motoren (IE-CODE)

Weltweit existieren verschiedene Wirkungsgradklassen für Asynchronmotoren. Die internationale Norm DIN EN 60034-30 strebt an, diese zu harmonisieren.

ANWENDUNGSBEREICH:

Eintourige dreiphasige Asynchronmotoren mit Käfigläufern für 50 Hz oder 60 Hz, die

- › eine Bemessungsspannung UN bis 1000 V haben
- › eine Bemessungsleistung PN zwischen 0,75 kW und 375 kW haben
- › eine Polzahl von 2, 4 oder 6 haben
- › auf Basis der Betriebsart S1 (Dauerbetrieb) oder S3 (periodischer Aussetzbetrieb) mit einer relativen Einschaltdauer von 80 % oder mehr bemessen sind
- › für direktes Einschalten am Netz geeignet sind
- › für Betriebsbedingungen in Übereinstimmung mit DIN IEC 60034-1, Abschnitt 6 bemessen sind.

Ausgeschlossen sind: Motoren, die in Übereinstimmung mit IEC 60035-25 speziell für Umrichterbetrieb bemessen wurden und Motoren, die vollständig in eine Maschine integriert sind und nicht eigenständig geprüft werden können.

WIRKUNGSGRADKLASSEN UND BEZEICHNUNG:

Die Bezeichnung der Wirkungsgradklasse besteht aus den Buchstaben „IE“ (International Energy-efficiency Class), gefolgt von einer Ziffer:

- › IE1 – Standard
- › IE2 – High
- › IE3 – Premium
- › IE4 – Super-Premium



Schweizer Präzision auf dem Gipfel

GEA Aseptomag perfektioniert Qualität,
Hygiene und Nachhaltigkeit.



In Kirchberg unweit der Schweizer Hauptstadt Bern haben die Konstrukteure und Ingenieure der GEA Aseptomag ihre Ziele hoch gesteckt. Sie zählen international zu den führenden Spezialisten in der Entwicklung und Fertigung aseptischer Prozesskomponenten und in der Bereitstellung prozesstechnischer Aseptik-Lösungen für die Nahrungsmittel-, Getränke-,

Pharma-, Kosmetik- und Biotechindustrie. Im April des Jahres 2012 ist GEA Aseptomag zur heutigen Business Unit GEA Flow Components gestoßen. Auf die einzigartige Expertise und das hochmotivierte Personal können Kunden weltweit bauen. ➤

Engagement für Sicherheit und Leistung

Keine Kompromisse, sagt GEA Aseptomag.

Das Team von GEA Aseptomag verfügt über Jahrzehnte der Pioniererfahrung im Bereich aseptischer Komponententechnik. Starke Kundenorientierung, gepaart mit der Bereitschaft, Speziallösungen auch fernab des Standards zu fertigen, zählt zu seinen großen Stärken.

Mit ständig weiterentwickelten Produkten und Systemen werden Lösungen von GEA Aseptomag allen erdenklichen prozesstechnischen Anforderungen gerecht. Im Vordergrund steht dabei der kompromisslose aseptische Anspruch, der Maßstäbe in puncto Sicherheit, Zuverlässigkeit und Servicefreundlichkeit setzt. Das verringert die Lebenszykluskosten zum Vorteil des Anwenders. Produktionszyklen werden länger, die Anlagenverfügbarkeit höher. Eine treue, wiederkehrende Kundschaft bestätigt: GEA Aseptomag steht für schnellen Return on Investment.

Qualität und das Streben nach optimalem Hygienic Design sind für GEA Aseptomag Grundpfeiler der Projektabwicklung. Insbesondere werden alle für die Lebensmittelindustrie relevanten Vorgaben der verschiedenen Institutionen (ISO 9001, ISO 3834-2, EHEDG, 3A) vollumfänglich erfüllt.

Wichtig ist den Ingenieuren auch die Nachhaltigkeit ihrer Lösungen. Noch heute sind Komponenten der ersten Generation aus den 70er Jahren im Einsatz, bei Innenteilen mit Metallfaltbalg minimiert ein Reparaturservice die Wegwerfteile. Abwasser am Fertigungsstandort bereitet eine eigens installierte Anlage auf, auch da wird man dem ökologischen Anspruch gerecht.



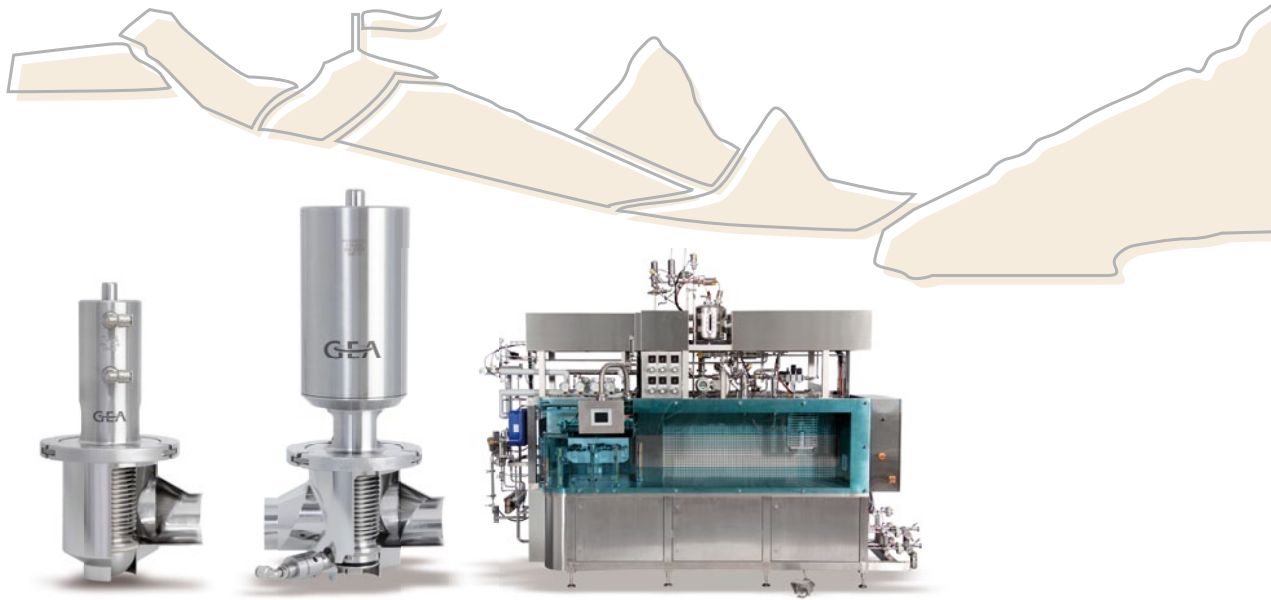
NEUHEIT: DAS IBC FÜLLSYSTEM

Das neue IBC Füllsystem dient zur aseptischen Befüllung transportabler Gebinde/Behälter; ein eigens konzipierter Füllkopf fungiert als Schnittstelle. Ein integrierter Röhrenwärmtauscher sorgt für Heißwasser zur Reinigung und Spülung des Füllkopfes.

Im Handhubwagen ist zur exakten Füllmengenüberwachung eine Waage integriert, die Werte werden fortlaufend drahtlos an die Steuerung übertragen. Sämtliche Parameter wie Sterilisationszeit, Füllzeit und -menge, Spülzeit und CIP-Daten sind je nach Produkt frei hinterlegbar. Die integrierte Steuerung Siemens S7 lässt sich beliebig an alle Produktspezifikationen und Kundenwünsche anpassen.

In neuen Märkten und mit neuen Anwendungen den Erfolg ausbauen: Dieses Ziel rückt für GEA Aseptomag mit den aktuellen Stärken und Neuheiten in greifbare Nähe. ♦





Die GEA Aseptomag Produktfamilie

KOMPONENTEN

GEA Aseptomag entwickelt, konstruiert und fabriziert qualitativ hochwertige Komponenten für verfahrenstechnische Anlagen, ausgezeichnet durch hohe Verarbeitungsgüte, Betriebssicherheit und Wartungsfreundlichkeit.

AKTUELL

Am 1. Oktober 2013 hat Dr. Reimar Gutte die Geschäftsführung der GEA Aseptomag AG übernommen. Der promovierte Lebensmitteltechnologe, seit 2008 zur GEA Group gehörig, war zuletzt als Service Sales Manager für die GEA Westfalia Separator Group tätig und ist seit 2012 als Vertriebsleiter bei der GEA Aseptomag AG.



»
Vision und Anspruch von GEA Aseptomag ist es, als führender Entwickler, Hersteller und Anbieter von aseptischen Komponenten und Systemlösungen weltweit anerkannt zu sein.
«

Dr. Reimar Gutte, Geschäftsführer GEA Aseptomag

Die Aseptomag Ventilbaureihe eignet sich besonders für den Einsatz in der Milch-, Getränke- und Biotechnologie-Industrie. Mit dem VESTA® Programm steht auch eine hervorragende Ventilbaureihe für die Pharma-Industrie zur Verfügung.

PROBENAHME

Wartungsarme GEA Aseptomag Probenahmeventile für Leitungen oder Behälter genügen höchsten Ansprüchen und lassen sich durch ihren modularen Aufbau auf jede Applikation zuschneiden. Dazu bietet GEA Aseptomag semi- und vollautomatisierte Probenahmesysteme, die auf den Probenahmeventilen der Business Line Aseptic Valve Technology aufbauen.

MODULE

Mit modernsten Planungs- und Fabrikationsmitteln hilft GEA Aseptomag dabei, verfahrenstechnische Funktionen in kompakten Modulen nach höchsten Qualitäts- und Service-Standards abzubilden. Eine Vielzahl von Anforderungen erfüllt das umfangreiche und modulare hauseigene Komponentenprogramm.

ABFÜLLEN

Langjährige Erfahrung und Expertise weist GEA Aseptomag auf dem Gebiet aseptischer Füllsysteme auf. In enger Kooperation mit Endkunden und OEMs der Füllindustrie konnten zahlreiche Kundenanforderungen in marktreife Systemlösungen umgesetzt werden. Die lückenlose Weiterbetreuung durch die Abteilung Service & Support komplementiert und optimiert das Angebot. ♦



Clean is King

GEA Breconcherry: Spezialisten aus UK für die optimale Tankreinigung.



Wer nach England kommt, findet Tradition und Innovation oftmals dicht beieinander. Im Städtchen Bromyard an der Grenze zu Wales ist das Team von GEA Breconcherry für beides zuständig. Seit vier Jahrzehnten haben Spezialisten dort den Fortschritt der industriellen Tankreinigung zu ihrer Tradition gemacht. Auch heute gibt das Team dafür sein Bestes und trägt

damit seit 2011 zum weltweiten Kompetenzprogramm der Business Unit GEA Flow Components bei. Die Ingenieure und Techniker in Bromyard wissen: Wo nach hohen Hygienestandards produziert wird, ist die sichere und wirtschaftliche Reinigung von höchstem Wert für die Prozessqualität. Clean is King. >

Smart reinigen – Werte schonen

Das Team von GEA Breconcherry bringt Erfahrung mit, die aus Tankreinigung mehr macht.

Breconcherry steht seit 45 Jahren für qualitativ hochwertige und innovative Reinigungstechnik und begeistert nicht nur unsere Kunden von Beginn an.

Auch unser Technical Manager Terry Habbitts ist bereits seit über 40 Jahren dem Unternehmen treu verbunden. Mit ihm schauen wir zurück auf eine Erfolgsgeschichte, die 1969 im bescheidenen Ledbury durch die Entwicklung des innovativen Orbitalreinigers des Typs „Fury“ ihren Lauf nahm. Dem Entwickler und Firmengründer Mike Robinson gelang ein einzigartiges Antriebskonzept, welches den Fury noch heute zum effizientesten Orbitalreiniger im Markt macht. Dieser Entwicklung folgten zahlreiche Patente und neue Produkte und außerdem die Übernahme von Sellers Clean UK. Durch die



vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten etablierte Breconcherry sein Portfolio in einer Vielzahl von Industrien. Dazu gehören die Brauerei-, Getränke-, Milch- und Nahrungsmittelindustrie sowie sämtliche weitere Branchen, in denen Tanks und Behälter gereinigt werden müssen.

Bei der Entwicklung der jüngsten Produktserie legte Breconcherry ein besonderes Augenmerk auf die steigenden Anforderungen der Kunden hinsichtlich des hygienischen Designs. Seit dem Verkaufsstart überzeugen die neuentwickelten rotierenden und Orbitalreiniger mit bestechenden Reinigungsergebnissen und herausragender Effizienz. Die Auswahl von kraftvollen Namen wie Twister, Typhoon, Tempest oder Turbo SSB war somit naheliegend. Diese Produkte weckten letztlich auch das Interesse der GEA Tuchenhausen GmbH im Jahr 2007. Zunächst wurde GEA Tuchenhausen dem Distributoren-Netzwerk von Breconcherry hinzugefügt. Die positive Resonanz auf die Produkte sowie die erkannten Synergien führten im Jahr 2010 zur Übernahme von Breconcherry durch die Business Unit GEA Flow Components. Aus diesem Zusammenschluss ist die Hybridmarke GEA Breconcherry hervorgegangen und ersetzte u. a. die Marke VARIPURE. Heute ist GEA Breconcherry in der Lage, eine umfassende Produktpalette von Reinigungsgeräten für die vielfältigsten Kundenanwendungen anzubieten.



»
Unser Fokus liegt auf dem ökonomischen und ökologischen Anspruch, den Verbrauch von Energie, Wasser und Reinigungsmitteln zu reduzieren. Wir erreichen dieses Ziel mit hygienischem Design sowie der richtigen Auswahl des Reinigertyps für jede gestellte Aufgabe.
«

Kai Becker, Head of Business Line Cleaning Technology



„Beim Vertrieb von Reinigungstechnik sind wir im wesentlich geringeren Maße von Projekten abhängig als es beim ‚klassischen‘ Komponentengeschäft der Fall ist. Für unser Vertriebskonzept ist daher ein breiter Zugang zum Markt erforderlich, und dabei setzen wir auf neue Distributoren, auf Synergien im GEA Group Verbund, aber auch auf etablierte Partner, die Breconcherry bereits seit Jahrzehnten erfolgreich begleiten. Hierbei liegt der Fokus auf dem ökonomischen und ökologischen Anspruch, den Verbrauch von Energie, Wasser und Reinigungsmitteln zu reduzieren. So wird es uns auch weiterhin gelingen, unserer Erfolgsgeschichte neue Kapitel hinzuzufügen“, blickt Kai Becker optimistisch in die Zukunft. ♦

MODERNE REINIGUNGSTECHNOLOGIE

- › Reduktion des Verbrauchs von Energie, Wasser und Reinigungsmitteln
- › Optimierter Zeit- und Personalaufwand für die Reinigung
- › Große Vielfalt an orbitalen, rotierenden und statischen Reinigern
- › Individuelle Reinigungslösungen für verschiedenste Anwendungen und Tankgrößen
- › Verschiedene Sprühbilder
- › ATEX-befreit und FDA-konform
- › Unterschiedliche Reinigungszeiten realisierbar
- › Individueller Engineering Support
- › Digitale Hilfsmittel (z. B. 3D-Modelle)
- › Wartungsfreundlich
- › Reinigungsversuche vor Ort

ORBITALE REINIGER

- › Arbeitsdruck 1 bis 90 bar
- › Reinigungsdurchmesser bis zu 33 m
- › Durchfluss 0,5 bis 47,7 m³/h
- › FDA konform und optional ATEX befreit

ROTIERENDE REINIGER

- › Arbeitsdruck 1 bis 20 bar
- › Reinigungsdurchmesser bis zu 12 m
- › Durchfluss 1 bis 29,6 m³/h
- › FDA konform und optional ATEX befreit

STATISCHE REINIGER

- › Arbeitsdruck 1 bis 2,5 bar
- › Reinigungsdurchmesser bis zu 8 m
- › Durchfluss 0,9 bis 66,7 m³/h



Sturmwarnung! Tornado 4 und Twister

Unsere beiden Neuen machen mächtig Wind.



Tornado 4

Generell gilt für unsere Orbitalreiniger: die runden Strahldüsen rotieren auf zwei Ebenen und erzeugen mit ihren zielgerichteten Strahlen von hoher Aufprallkraft ein äußerst effizientes, engmaschiges, dreidimensionales Reinigungsmuster.

Mit den neuen Orbitalreinigern Tornado 4 und Twister erweitert GEA Breconcherry die bestehende Baureihe für eine optimale Reinigung. Wie bei den Reinigern Typhoon, Tempest und Tornado erfolgt bei Tornado 4 und Twister der Antrieb ebenfalls durch das Reinigungsmedium bei einem Druckbereich von 4 bis zu 10 bar.

NEUER LEISTUNGSSTARKER ORBITALREINIGER MIT EINEM REINIGUNGSDURCHMESSER BIS ZU 33 M!

Im Gegensatz zum Tornado hat der Tornado 4 vier statt zwei Düsen mit fünf verschiedenen Düsendurchmessern und eignet sich somit für Volumenströme von 14,2 bis zu 47,4 m³/h. Tornado 4 ist für mobile und stationäre Anwendungen und Reinigungsdurchmesser von bis zu 33 m einsetzbar.

Twister

KLEINER ORBITALREINIGER FÜR EINBAUÖFFNUNGEN AB 100 MM

Der Twister ist aufgrund seines kompakten Designs für Einbaueöffnungen ab 100 mm Durchmesser geeignet und somit der kleinste Reiniger in der Reihe der Orbitalreiniger. ♦

Alle Infos auf www.tuchenhagen.de
unter Reinigungstechnologie!



Die neuen Broschüren

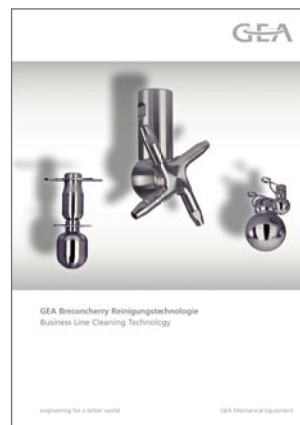
Übersichtlich und dennoch präzise.

Wir haben im Zuge der Umstrukturierung unserer Business Unit GEA Flow Components unsere Broschüren entsprechend angepasst, und das Ganze damit auch verständlicher und vor allem einfacher gestaltet. Neben einer generellen Übersicht aller Produkte der gesamten Business Unit GEA Flow Components steht je Business Line eine Broschüre mit detaillierten Angaben zur Verfügung:

- › Gesamtübersicht Business Unit GEA Flow Components
- › Business Line Hygienic Pump Technology
- › Business Line Cleaning Technology
- › Business Line Aseptic Valve Technology (in Arbeit)
- › Business Line Hygienic Valve Technology (in Arbeit)

Neu herausgegeben haben wir auch unsere Broschüre „GEA Flow Components zeigt Verantwortung, generationenübergreifend und global“ – hier stellen wir nicht nur unser Engagement für nachhaltige und effiziente Komponenten dar, sondern zeigen auch unser Handeln und unsere Verantwortung für eine umweltschonende und umweltgerechte Fertigung eben dieser Produkte.

Unsere Broschüren sind neben Englisch und Deutsch auch in weiteren Sprachversionen erhältlich, selbstverständlich auch online als PDF.



Die neuen Kataloge

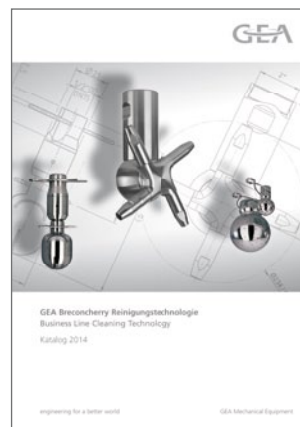
„Besser denn je ...“ – in handlicher Buchform, ohne Sprachenmix, leserfreundlich und verständlich.

In einer eingehenden Analyse haben wir den bis dato üblichen Gesamtkatalog mit allen Produkten genau unter die Lupe genommen. Und sind dann zu einem völlig neuen Lösungsansatz gekommen: Wir geben pro Produktgruppe einen Einzelkatalog heraus. Zur Übersichtlichkeit haben wir auch beschlossen: Das machen wir in einer handlichen Buchform und auch immer nur in einer Sprachversion. Natürlich haben wir auch dabei den gesamten Inhalt neu gestaltet und hoffen, alles in allem eine nicht nur technisch aktuelle, sondern auch eine leserfreundliche Fassung geschaffen zu haben.

Schon heute sind einige Kataloge in der neuen Buchform verfügbar:

- › Katalog GEA Tuchenhagen Hygienische Kreislumpen
- › Katalog GEA Tuchenhagen Scheibenventile T-smart
- › Katalog GEA Breconcherry Reinigungstechnologie
- › Katalog GEA Tuchenhagen Hygienische Ventile VARIVENT® und ECOVENT®

Alle Kataloge sind in den Sprachversionen Deutsch und Englisch gedruckt erschienen, als PDF-Version verfügen wir über weitere Sprachvarianten. ♦



Alle Infos zu den Broschüren und Katalogen zum Herunterladen in der Bibliothek auf www.tuchenhagen.de

Seminare und Foren 2014

Bestens informiert,
souverän und immer
up to date – wer
möchte das nicht sein?

Dafür bieten wir Ihnen qualifiziertes, technisches Know-how und informieren Sie über die aktuellen Standards in puncto Flow Components. Lernen Sie so ganz einfach unsere Komponenten kennen, ihre Vielfalt und Anwendungsmöglichkeiten.

Die angebotenen Schulungen vermitteln neben technischem Wissen über Ventile, Pumpen und Reiniger einen guten Einblick in unser Unternehmen und unsere Ventulfertigung. Sie bieten Ihnen die Möglichkeit, sich im Dialog mit anderen Branchenexperten auszutauschen und gemeinsam mit den Referenten wertvolle Erfahrungen aus der Praxis zu diskutieren.

Sollten Sie Themen vermissen, spezielle Wünsche oder Anregungen haben, dann zögern Sie nicht und sprechen Sie uns gern an. Die Mitarbeiter von GEA Tuchenhagen freuen sich, Sie kennenzulernen! ♦



GRUNDLAGENTRAINING MODUL 1 WER IST GEA FLOW COMPONENTS?

Während dieser Schulung lernen Sie die Business Unit und ihre Mitarbeiter kennen und erhalten einen allgemeinen Überblick über das Produktportfolio. Außerdem zeigen wir Ihnen die verschiedenen Einsatzgebiete unserer Komponenten auf und gehen dabei auf Besonderheiten unserer Komponenten ein.

ZIELGRUPPE Newcomer und alle interessierten Mitarbeiter unserer Marktgesellschaften und Kunden, die sich mit unserem Unternehmen und unseren Komponenten vertraut machen möchten.

VORAUSSETZUNG Keine Vorkenntnisse notwendig

TEILNEHMER max. 20 Personen

DAUER 1 Tag

TERMINE 01.09.14 (Englisch)

KOSTENBEITRAG 90,00 Euro (bei Einzelbuchung ohne Modul 2)

GRUNDLAGENTRAINING MODUL 2 GRUNDLAGEN KOMPONENTEN (GEA FLOW COMPONENTS)

Vermittlung von technischem Grundlagenwissen über unsere Komponenten: Ventile, Pumpen und Reiniger.

- › Aufbau
- › Funktionsweise
- › Sondervarianten
- › Einsatzgebiete
- › Vorstellung des GEA Tuchenhagen Bestellschlüssels

ZIELGRUPPE Newcomer und alle interessierten Mitarbeiter unserer Marktgesellschaften und Kunden, die sich mit unserem Unternehmen und unseren Komponenten vertraut machen möchten.

VORAUSSETZUNG Teilnahme am Grundlagentraining Modul 1 – Wer ist GEA Flow Components?

TEILNEHMER max. 20 Personen

DAUER 1 Tag

TERMINE 02.09.14 (Englisch)

KOSTENBEITRAG 150,00 Euro (Gesamtpreis Modul I+II)

auf einen Blick

AUFBAUTRAINING HYGIENISCHE KOMPONENTEN (GEA FLOW COMPONENTS)

Vertiefende Komponentenschulung über:

- › Hygienische Ventile
- › Regel- und Sonderventile
- › Rückmeldesysteme
- › Tanksicherungssysteme
- › Produktrückgewinnung
- › Reinigungstechnik
- › Hygienische Pumpen
- › Werksführung durch Ventiltfertigung

ZIELGRUPPE Projekt Ingenieure, Techniker, Projektmanager

VORAUSSETZUNG Technische Vorkenntnisse über Komponenten sind unbedingt erforderlich.

TEILNEHMER max. 16 Personen

DAUER 3 Tage

TERMINE 03.09.–05.09.2014 (Englisch)

KOSTENBEITRAG 150,00 Euro

INDIVIDUELLE KOMPONENTENSEMINARE UND WORKSHOPS

Unter Berücksichtigung Ihrer Schulungsanforderungen stellen wir gemeinsam mit Ihnen Inhalte von Workshops zusammen.

ZIELGRUPPE Unsere Kunden

VORAUSSETZUNG Anmeldung spätestens 8 Wochen vor Termin. Genaue Definition der Schulungsinhalte bzw.

Schwerpunkte

TEILNEHMER min. 6 Personen

GEA FLOW COMPONENTS FÜR DEN NORDAMERIKANISCHEN MARKT

Theoretische und praktische Komponentenschulung

- › Ventiltechnologie (VARIVENT® und 24/7 PMO Valve™)
- › Aseptik Workshop (GEA Aseptomag und VESTA®)
- › Regelventile
- › Rückmeldesysteme
- › Tanksicherungssysteme
- › Produktrückgewinnung
- › Reinigungstechnik
- › Praktisches Ventil-Service-Training
- › Werksführung durch Ventiltfertigung

ZIELGRUPPE Kunden, Distributoren und Mitarbeiter aus den USA und aus Kanada

VORAUSSETZUNG Technische Vorkenntnisse über Komponenten sind erforderlich.

TEILNEHMER max. 20 Personen

DAUER 5 Tage

TERMINE 06.10.–10.10.2014 (Englisch)

KOSTENBEITRAG 450,00 Euro



Wir führen die Schulungen am Standort der GEA Tuchenhagen GmbH in Büchen durch. Gerne bieten wir für Ihr Unternehmen auch Inhouse-Seminare an, die wir entsprechend Ihren Wünschen individuell anpassen.

Kontakt für Anmeldungen

Annekathrin Bibow

Tel. +49 4155 49-2421

Fax: +49 4155 49-12421

tuchenhagen.training@gea.com

www.tuchenhagen.de





Von wegen „Farm“ – unsere neue Zentrale in Nordamerika

Unsere Tochtergesellschaft GEA Tuchenhagen North America erstrahlt in neuem Glanz – in Portland, Maine, mit neuer Adresse in der McAllister Farms Road.

Portland/Maine

Von 2004 bis 2013 war unser Team in der Evergreen Road zu Hause, bis die Räumlichkeiten für die gestiegenen Arbeitsanforderungen einfach nicht mehr ausreichten.

2013 konnte unser Team um David Medlar (MD) dann endlich das neue Gebäude in der McAllister Farms Road beziehen. Heute sind hier die Bereiche Sales Support (Vertriebsunterstützung) und Finance/Accounting (Finanzwesen/Buchhaltung) angesiedelt, während das alte Gebäude weiterhin unser Service Center beherbergt. Im zugehörigen Lager halten wir Ersatzteile bereit sowie Demonstrationsobjekte für Marketing-, Verkaufs- und Schulungszwecke. Außerdem bringen wir dort spezielle Montageplätze und Prüfstände unter.

Am neuen Standort lässt es sich nicht nur sehr effizient arbeiten, es stehen auch endlich genügend Erweiterungsmöglichkeiten für neue Mitarbeiter zur Verfügung. Wichtiger noch: Wir können endlich den (lang ersehnten) Schulungs-/Ausstellungsraum für Kunden einrichten.

Für Schmunzeln sorgt nur der Straßenname: Das frühere Haus hat zu allen Zeiten mehr nach „Farm“ ausgesehen als unser neues, hochmodernes Gebäude! ♦

Besuchen Sie uns in Portland!

GEA Tuchenhagen North America
33 McAllister Farms Road,
Portland, ME 04103, USA

Tel. +1 (207) 797-9500
Fax: +1 (207) 878-7914
info.TNA@gea.com
www.tuchenhagen.us



Dave Harding, Caroline Markham, Oliver Michaud, Dave Quattrucci, Michael Lush, Carlos Sanchez, Mitch Jenneman (v. l. n. r.)



Hintere Reihe: Ron Fitz, Brecon Haworth, John Boucher, Charles Phipps, Bess Brunton, Michael Galli (v. l. n. r.)
Vordere Reihe: Colleen Copelin, Niki Brown, Cindy Varney, June Winslow, Dave Harding (v. l. n. r.)

Premiere in München: Die Business Unit auf der drinktec

Im Herbst 2013 stellte sich die Business Unit GEA Flow Components erstmals in ihrer neuen Form auf der drinktec in München vor.



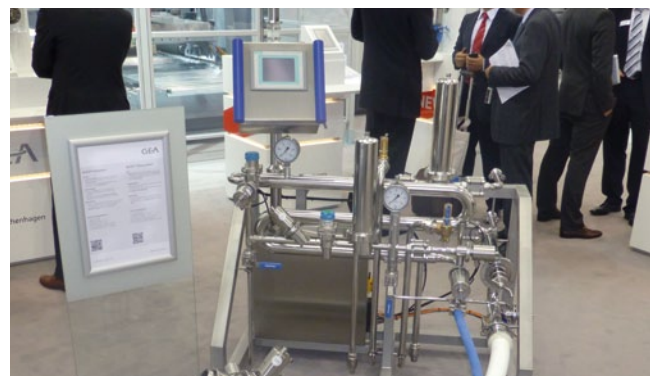
Die Messe gilt mit 1445 Ausstellern aus 77 Ländern und 67.000 Besuchern aus 183 Ländern als Weltleitmesse für die Getränke- und Liquid-Food-Industrie. Die Größe, Vielfaltigkeit und Internationalität der Messe macht sie zum Mittelpunkt der Branche und bot somit die besten Voraussetzungen zur Vorstellung der Business Unit GEA Flow Components in ihrer heutigen Struktur mit den 4 Business Lines Hygienic Valve

Technology, Hygienic Pump Technology (GEA Tuchenhagen), Aseptic Valve Technology (GEA Aseptomag) und Cleaning Technology (GEA Breconcherry).

Bei den vorgestellten Produkten im Rahmen des Messeauftritts setzte die neu aufgestellte Business Unit den Fokus auf die neuen Prozesskomponenten und Systeme: Ein Highlight stellte

drinktec

September 16–20, 2013
Messe München, Germany
Halle A4, Stand 314



das Scheibenventil T-smart 7 dar. Die T-smart 7 Baureihe zeichnet sich besonders durch ein neues Dichtungsdesign aus. In München wurde deutlich: So können die weltweit gestiegenen Prozessanforderungen an Anlagenkomponenten erfüllt werden. Eine doppelt gelagerte Ventilscheiben-Führung zur definierten Dichtungsverpressung sowie ein optimal gestalteter Produkt-raum senken den Verschleiß und schonen das Produkt. Darüber hinaus begeisterte unsere Kunden das nach 3A zertifizierte VARICOVER® Molchsystem für den Einsatz in der US-amerikanischen Getränke-, Nahrungsmittel- und Pharmaindustrie. Molchsysteme werden zur Rückgewinnung von wertvollen Produkten aus Rohrleitungen eingesetzt und optimieren damit die Wirtschaftlichkeit einer Produktionsanlage.

Neben diesen Komponenten fand auch das neue 24/7 PMO Valve® 2.0 Aufmerksamkeit, denn es erlaubt die Non-Stop-

Produktion in PMO-regulierten Anlagen. Während alle Vorteile des bisherigen 24/7 PMO Valve® erhalten werden konnten, erscheint die 2.0-Version nun wesentlich kompakter. Dies bedeutet: Die einzigartige Technologie wird leichter und platzsparender umgesetzt, wodurch die Kosten- bzw. Produktionseffizienz deutlich ansteigt – ohne geringste Kompromisse in Bezug auf die Sicherheit.

GEA Aseptomag präsentierte in München das sterile Doppelkammerventil und sein mobiles IBC Füllsystem als vollaseptische Stand-alone-Unit zur Befüllung und Entleerung von Industrial Bulk Containern zwischen 200 und 1.600 L.

Die gesamte Business Unit freut sich auf kommende Events mit neuen Highlights! ♦

Wir leben Werte.

Spitzenleistung • Leidenschaft • Integrität • Verbindlichkeit • GEA-versity

Die GEA Group ist ein globaler Maschinenbaukonzern mit Umsatz in Milliardenhöhe und operativen Unternehmen in über 50 Ländern. Das Unternehmen wurde 1881 gegründet und ist einer der größten Anbieter innovativer Anlagen und Prozesstechnologien. Die GEA Group ist im STOXX® Europe 600 Index gelistet.

GEA Mechanical Equipment

Business Unit GEA Flow Components

GEA Tuchenhausen GmbH

Hauptsitz der Business Unit GEA Flow Components
Am Industriepark 2–10, 21514 Büchen, Deutschland
Telefon: +49 4155 49-0, Fax: +49 4155 49-2423
geatuchenhausen@gea.com, www.tuchenhausen.de

GEA Aseptomag

Industrie Neuhof 28, 3422 Kirchberg, Schweiz
Telefon: +41 34 426 29 29, Fax: +41 34 426 29 28
info.aseptomag@gea.com, www.aseptomag.ch

GEA Breconcherry

Unit 4 Porthouse Business Centre, Tenbury Road,
Bromyard, Herefordshire, HR7 4FL, Großbritannien
Telefon: +44 1531 632476, Fax: +44 1531 633839
cip@gea.com, www.breconcherry.co.uk

GEA Tuchenhausen China

248 Guanghua Road, Shanghai 201108, P.R. China
Telefon: +86 21-3126 6008, Fax: +86 21-3126 0680
tuchenhausen.cn@gea.com, www.tuchenhausen.cn

GEA Tuchenhausen France

29, route de la Wantzenau, 67800 Hoenheim, Frankreich
Telefon: +33 3 88 19 70 90, Fax: +33 3 88 19 70 99
tuchenhausen.france@gea.com, www.tuchenhausen.fr

GEA Tuchenhausen Polska

Ul. BoWiD 9R, 75-209 Koszalin, Polen
Telefon: +48 94 346 75 40 do 43, Fax: +48 94 340 58 35
service.pl@gea.com, www.tuchenhausen.pl

GEA Flow Components India

#3A1, Bommasandra Industrial Area, Hebbagodi, Hosur Road,
Bengaluru, 560099, Indien (Karnataka)
Telefon: +91 80 4968 2300
tuchenhausen.india@gea.com, www.tuchenhausen.in

GEA Tuchenhausen North America

33 McAllister Farms Road, Portland, ME 04103, USA
Telefon: +1 (207) 797-9500, Fax: +1 (207) 878-7914
info.TNA@gea.com, www.tuchenhausen.us

GEA Tuchenhausen Canada

20 King Street West, Unit B, Stoney Creek, ON L8G 1G8, Canada
Telefon: +1 (905) 930-8738, Fax: +1 (905) 930-8848
info.TNA@gea.com, www.tuchenhausen.us