

molkerei industrie



Fachmagazin für die Milchverarbeitung

www.molkerei-industrie.de

Döhler zeigte auf der Brau eine Vielzahl neuer Produktideen auf Basis trendiger botanischer Nuancen. Auch die verschiedenen Malz-extrakte des Zulieferers eignen sich hervorragend für den Einsatz in Mopro (Foto: molkerei-industrie)



BrauBeviale2014

Die Große Messe-Rückschau von molkerei-industrie

BrauBeviale2014

Die Große Messe-Rückschau von molkerei-industrie



Die Brau 2014 war wieder hervorragend besucht, längst nicht nur von Vertretern der Brauerei- und Getränkeindustrie, sondern auch von vielen „Molkern“ (Foto: molkerei-industrie)

Wie jedes Mal war auch die Brau Beviale wieder eine auch und gerade für Molkereien hochinteressante Fachmesse. Was die Redaktion von molkerei-industrie auf ihrem Messerundgang an Neuheiten auftrat, zeigen die folgenden

Seiten, wie immer so kurz und knapp wie möglich.

BEKO TECHNOLOGIES: Reine Druckluft

BEKO TECHNOLOGIES präsentierte mit BEKOKAT ein zuverlässiges Verfahren für die

Reinhaltung von Druckluft und Druckgasen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie. Jahr für Jahr entstehen in Fertigungs- und Verarbeitungsbetrieben der Nahrungsmittelhersteller kostenträchtige Schäden durch Störungen im Druckluftsystem. Hauptursache ist ein zu spät regis-

trierter Einbruch von Öl und Keimen in das Druckluftsystem und ihr unkontrolliertes Vordringen hin zu den Abnahmestellen. Selbst der Einsatz ölfrei verdichtender Kompressoren ist längst keine Garantie für wirklich kohlenwasserstofffreie Druckluft – ein nicht unbeträchtliches Restrisiko blieb bislang auch hier, so BEKO.



Katalysegerät BEKOKAT zur Aufbereitung ölfreier Druckluft (Foto: BEKO TECHNOLOGIES)

Das BEKOKAT-Katalyseverfahren realisiert eine Druckluftreinheit mit einem Restölanteil von kaum mehr messbaren 0,003 Milligramm pro Kubikmeter verdichteter Luft. Damit geht BEKOKAT weit über die Forderungen der ISO 8573-1 für ölfreie Druckluft der Klasse 1 mit maximal 0,01 Milligramm pro Kubikmeter hinaus.

Die Katalyse mit den BEKOKAT-Geräten realisiert eine Totaloxidation von Kohlenwasserstoffen – und zwar in einem konzentrierten, umfassenden Prozessschritt nach der Verdichtung. Mit der Katalyse behandelte Druckluft ist zuverlässig keimfrei. beko-technologies.de

Blumh Systeme: Markoprint X4 JET plus

Für die Bedruckung von Trays oder Sixpacks sind die Tintenstrahldrucker der Markoprint-Serie von Blumh Systeme geeignet. Eine wirtschaftliche und platzsparende Lösung ist der Hochleistungs-Print-Controller X4JET plus. Damit lassen sich drei unterschiedliche Drucktechnologien zentral ansteuern. Neben den Schreibköpfen von Hewlett Packard für die hochauflösende Kleincodierung und den Trident-Schreibköpfen für die Großcodierung



Der neue Etikettendruckspender Legi-Air 4050 I von Blumh Systeme mit Edelstahlumhausung ist besonders robust und somit auch für den Dauerbetrieb geeignet. Legi-Air 4050 I bedruckt Etiketten individuell 1:1 mit aktuellen Daten und bringt sie positionsgenau im Tamp-Blow Verfahren auf – wenn gewünscht auch mit Andrücken des Etiketts (Foto: Blumh Systeme)

werden auch die Industrieschreibköpfe von Funai unterstützt. Schrifthöhen von kleiner als 1 mm bis 400 mm und eine Druckauflösung von bis zu 600 dpi sind je nach Drucktechnologie realisierbar. Somit können mit einem Steuergerät sowohl Primär- als auch Sekundärverpackungen gekennzeichnet werden.

Die thermische Funai-Drucktechnik erreicht bei gesteigerter Druckgeschwindigkeit von 240m/min. mit 300 dpi Auflösung ein vergleichbar besseres Druckbild als die HP-Drucktechnik. Zeichen und Schriften lassen sich selbst noch bei einer Druckgeschwindigkeit von bis zu 720 m/min. sehr gut lesen. Der Funai Druckkopf kann auf Grund seines hohen Druckkopfabstandes bis 10 mm Toleranzen ausgleichen. blumh-systeme.com

Bürkert: Pneumatische Ansteuerung/Rückmelder

Die pneumatische Ansteuerung bzw. der Rückmelder Typ 8697 von Bürkert ist für den integrierten Anbau an Prozessventile der Baureihen ELEMENT und CLASSIC konzipiert. Die Geräte sind in drei Ausführungen verfügbar: Als pneumatische Ansteuerung oder Rückmelder für ELEMENT-Ventile mit der Antriebsgröße 50, als Ansteuerung für CLASSIC-Ventile mit der Antriebsgröße 40/50/63 oder als Rückmelder ebenfalls für die CLASSIC-Baureihe mit der Antriebsgröße 40 ... 225. Bei der Verwendung als Ansteuerung in Kombination mit ELEMENT- oder CLASSIC-Ventilen ermöglicht die pneumatische Ansteuerung 8697 nun

auch für kleine Antriebe die einfachste Art der komplett dezentralen Automatisierung. Als Rückmelder löst er den Typ 1062 ab und bietet dabei zusätzliche Funktionen wie LEDs zur Anzeige des Gerätestatus.



Pneumatische Ansteuerung bzw. Rückmelder Typ 8697 für den integrierten Anbau an Prozessventile der Baureihen ELEMENT und CLASSIC (Foto: Bürkert)

Zur Grundausstattung des Typ 8697 gehören die mechanisch selbst einstellenden Ventilstellungsrückmelder als 2- und 3-Draht Initiatoren oder Micro-Schalter. Bei der Verwendung als pneumatische Ansteuerung ist zusätzlich das Pilotventil 3/2-Wege mit Handbetätigung integriert, sodass ein Schaltschrank mit aufwändiger Verschlauchung zur jeweiligen Armatur entfällt. Wird der Typ 8697 mit einem Prozessventil der ELEMENT-Serie kombiniert, entsteht ein kompaktes, EHEDG-konformes Ventilsystem mit IP-Schutz und integrierter Steuerluftführung mit Federkammerbelüftung. Diese Lösung ist ideal für reinigungsintensive und feuchte Anwendungen in der Nahrungsmittelherstellung. buerkert.de

Ecolab: Prozessüberwachung

Die 3DTRASAR Technologie von Ecolab ist ein neuartiger Ansatz zur Prozessüberwachung für alle Wasser- und CIP-Anwendungen. Hier sind Optimierungs- und Qualitätskontrollfunktionen sowie eine umfassende Chemie-Palette in einem einzigen Angebot vereinigt.

Die 3DTRASAR-Technologie für Kühlwasser nutzt eine Echtzeit-Überwachung, basierend auf patentierter, leistungsstarker Chemie und die Möglichkeit eines Rundum-die-Uhr-Informationenmanagements, um Verbesserungspotenziale im Bereich Korrosion, Ablagerungen und Mikrobiologie aufzudecken und anhand geeigneter Maßnahmen die Gesamtleistung von Kühlsystemen zu erhöhen. ecolab.com/de



Abgerundet werden die Liefermöglichkeiten für das Schnellauftor EFA-SST Essential durch eine mechanische Verriegelung (Foto: EFAFLEX)

EFAFLEX: Schnellauftor für Preisbewusste

Das Schnelllauf-Spiralator EFA-SST Essential von EFAFLEX trägt preisbewussten Kunden Rechnung, die mit einer mittleren Öffnungs- und Schließgeschwindigkeit von 0,5 m/s auskommen, weil die Öffnung beispielsweise nicht allzu oft frequentiert wird. Das Tor weist aber alle Qualitätsmerkmale der patentierten Spiralatortore von EFAFLEX auf.

Bei SST-Essential kann die Torbreite zwischen 1.200 und 4.500 mm betragen, die Torhöhe ist zwischen 1.200 und 5.000 mm variabel. Zusätzlich gibt es optionale Steuerungserweiterungen für alle gängigen Befehlsgeber. efaflex.com

Endress+Hauser: Prozessautomatisierung

Endress+Hauser stellte die Messe unter das Motto „Prozessautomatisierung – si-



Vitobloc 200 Blockheizkraftwerke eignen sich besonders für Energiezentralen von Gewerbe- und Industriebetrieben. Sie erfüllen auch anspruchsvolle Anschlussbedingungen der Netzbetreiber (Foto: Viessmann)

cher, effizient, aus einer Hand“. Die sog. „Automatisierungspyramide“ zeigte auf, wie komplette Automatisierungslösungen realisiert werden können. Innerhalb der vertikalen Systemintegration sind Engineering-Kompetenz und Systemunabhängigkeit die Stärken von E+H. Konkrete Lösungsbeispiele inklusive der messtechnischen Instrumentierung wurden anhand eines Exponats für Misch- und Abfüllprozesse sowie eines CIP-Modells aufgezeigt.

Wie die Energieeffizienz in Dampf- oder Kälte-Prozessen beurteilt und optimiert werden kann, zeigen Lösungen und Dienstleistungen von E+H. Beratungen zur Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001 oder zu Steuereinsparungen gehören ebenso dazu wie die Verbesserung der Prozesssteu-

erung. Abgerundet wird das Leistungsportfolio des Komplettanbieters durch Life-Cycle-Konzepte wie webbasierte Datenbanken und Kalibrierdienstleistungen. Damit sind Anwender für Audits bestens gerüstet. endress.com

ESS Energie Systeme & Service: BHKW

Die zur Viessmann Group gehörende ESS Energie Systeme & Service GmbH liefert BHKW in zwölf Leistungsgrößen. Das Spektrum reicht von 6 bis hin zu 530 kW elektrischer bzw. von 15 bis 660 Kilowatt thermischer Leistung. Vitobloc 200 BHKW sind anschlussfertige Einheiten, die sich für Energiezentralen von Gewerbe- und Industriebetrieben sowie Nahwärmenetzen eignen. Ihre Stromgeneratoren werden je nach Leistungsgröße von 3-, 4-, 6- oder 12-Zylinder-Gasmotoren angetrieben. Der Gesamtwirkungsgrad beträgt bis zu 95 Prozent.

Die BHKW Vitobloc 200 EM-6/15, EM-9/20 und EM-20/39 verfügen über einen integrierten Wärmetauscher zur Brennwertnutzung der Abgase. Allen anderen Vitobloc 200 (EM-50/81 bis EM-530/660) kann zur Effizienzsteigerung ein externer Brennwert-Wärmetauscher Vitotrans 200 AC nachgeschaltet werden.

Vitobloc 200 EM-6/15, EM-9/20 und EM-20/39 sind auf besonders lange Wartungsintervalle von 6.000 Stunden ausgelegt. Vitobloc 200 EM-6/15 und EM-9/20 zeichnen sich darüber hinaus durch besonders



Endress+Hauser bietet ein umfassendes Leistungsspektrum, von Abfüll- und Dosierlösungen über die Überwachung und Bewirtschaftung von Tanklagern bis hin zur Abwasserneutralisations-Anlage (Foto: E+H)

geringe Betriebsgeräusche aus. Durch ihren laufruhigen Drei-Zylinder-Motor in Verbindung mit einem hochdämpfenden Abgas-Schalldämpfer beträgt der Schall- druckpegel an der Abgasmündung lediglich 39 dB(A). Beide Geräte gehören damit zu den leisesten BHKW ihrer Klasse.

GEA Westfalia Separator: Servicekonzept

Die GEA Westfalia Separator Group bietet mit serv&care ein ganzheitliches Servicekonzept, das den Erhalt und die Optimierung der Anlage während des gesamten Lebenszyklus im Visier hat. Das reicht von der Installation und Inbetriebnahme der Anlage über die Wartung, Instandhaltung und Modernisierung bis hin zu Rückbau und Entsorgung.

Die Erfolgsschlüssel des serv&care Konzepts sind:

- maximale Anlagenverfügbarkeit durch Minimierung ungeplanter Stillstandzeiten
- höchste Anlagen-/Prozesseffizienz durch optimierte Bauteile und Steuerungskomponenten und
- absolute Kostenkontrolle durch individuelle Service-Vereinbarungen.

Den bestmöglichen Betrieb stellt serv&care durch eine breite, aufeinander abgestimmte Leistungspalette zur Optimierung der Anlagenverfügbarkeit und -effizienz sicher. Dazu zählen Module wie



Mit serv&care können die Potenziale von GEA Zentrifugen ausgeschöpft und dabei Leistung und Lebensdauer optimiert werden (Abbildung: GEA Westfalia Separator)

beispielsweise die Zustandsüberwachung, Wartung und Reparatur oder auch Module für Upgrades, Modernisierung oder Mitarbeitertrainings. Die Leistungsmodule können je nach Anforderung individuell konfiguriert und abgerufen werden und bleiben dabei immer zeitlich und inhaltlich flexibel – in jeder Phase des Lebenszyklus und mit absoluter Budgetsicherheit. gea.com



GEMÜ 505/555 sind besonders tottraumarme Schrägsitzventile (Foto: GEMÜ)

GEMÜ: Lebensmittel sichere Sitzventile

Mit den speziellen Reindampfventilen GEMÜ 505/555 bietet GEMÜ zwei Schrägsitzventile, die besonders tottraumarm ausgeführt sind. Die Reindampfventile werden gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 hergestellt. Ursprünglich für einen namhaften Kunden aus der Pharmaindustrie entwickelt, wurde die Ventilauslegung bereits 2012 auf Reindampf-Anwendungen in der Lebensmittelindustrie angepasst bzw. erweitert.

Die pneumatischen (GEMÜ 555) und handbetriebenen (GEMÜ 505) Schrägsitzventile orientieren sich dabei an den GMP-Richtlinien (dt. Richtlinien zur guten Herstellungspraxis) und stehen für höchste Qualität. Alle medienberührenden Teile sind aus Edelstahl gefertigt und die Dichtwerkstoffe genügen den Anforderungen der FDA sowie der EU-Rahmenverordnung. Die Ventile werden chargenbezogen gefertigt und in einem Produktionsablauf zusammengefasst, um eine lückenlose Rückverfolgung aller medienberührenden Komponenten wie Ventilkörper, Tellerscheibe, Absperrdichtung, Faltenbalg sowie weiterer Teile zu gewährleisten. Weitere Sitzventile, die ebenfalls gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 bezogen werden können, sind die Schrägsitzventile GEMÜ 507, 514, 537, 550 und 554. gemu-group.com



Hygienepumpe mit integriertem Mikrofrequenzumrichter (Foto: Grundfos)

Grundfos: Integrierte Mikrofrequenzumrichter

In Nassbereichen installierte Pumpen müssen gegen das Eindringen von Wasser geschützt sein. Traditionell geschieht das durch Verkleiden des Motors; ist ein Frequenzumformer vorgesehen, wird der zum Schutz in einem entfernt installierten Schaltschrank untergebracht.

Direkt im Motor integrierte Mikrofrequenzumrichter bieten Vorteile: Als dezentrale Lösung sind diese kostengünstiger, zugleich komfortabler und zudem auf die Pumpenanwendung hin optimiert. Der MGE-Permanentmagnetmotor (0,37 bis 2,2 kW) von Grundfos hat standardmäßig eine integrierte Stillstandsheizung, die den Motor und den integrierten Frequenzumrichter vor Kondensationsschäden schützt. Bei Einsatz in Bereichen mit hoher Reinigungsintensität kann der MGE-Motor mit der maximalen Schutzklasse IP66 geliefert werden. Fest im Motor integrierte Mikrofrequenzumrichter wahren die Schutzart der gesamten Antriebseinheit. Dieser Vorteil kann auch bei mobilen Pumpen genutzt werden, die den Frequenzumrichter ohne zusätzlichen Installationsaufwand mit sich führen – beispielsweise die fahrbare F&B-Hygia tronic mit MGE-Motor und erweitertem Spritzschutz. grundfos.de

HYGHSPIN-Pumpen: Kurze Amortisationszeiten

Aufgrund ihrer Flexibilität setzen viele Verarbeiter auf HYGHSPIN-Schraubenspindel-pumpen von Jung Process Systems. Die Kombination aus Produktförderung und Reinigung mit einer Pumpe reduziert die Amortisationszeiten der Pumpenaggregatione erheblich.



Jung Process Systems hat mit der Entwicklung der HYGHSPIN H mit Trichtereinlauf und neuentwickelter Förderschrauben-Extruder-Einheit das bestehende Produktprogramm weiter ausgebaut (Foto: JPS)

Insbesondere wenn Viskosität und Verarbeitungstemperatur der Produkte stark schwanken, eignen sich die hygienischen Schraubenspindelpumpen in besonderer Weise. HYGHSPIN-Pumpen ersetzen aufgrund ihrer Konstruktion, des axialen Förderprinzips und der Ausrüstung mit frequenzgesteuerten Antrieben hervorragend in vielen Fällen zwei oder mehrere andere Pumpen, da sie auch zum Transport der Reinigungsflüssigkeit genutzt werden können. hyghspin.de

Kaeser Kompressoren: „Sauber!“

Die wirtschaftlichen Speicherkältetrockner der Baureihe Secotec sind nun bis zu einem Volumenstrom von 34 m³/min erhältlich und decken insgesamt den Bereich von 17 bis 34 m³/min ab. Der Secotec TF hat eine innovative Latent-Speichertechnik und niedrigen Energieverbrauch. Im Vergleich zu herkömmlichen Speichermitteln hat er eine um 98 % höhere Speicherdichte, braucht 46 % weniger Stellfläche und

ist rund 60 % leichter. Das Aggregat benötigt weniger als 87 Watt je m³/min zu trocknender Druckluft.

Neue Filter für die Druckluft verfügen über einen „extrem niedrigen“ Differenzdruck, der über die Standzeit des Filterelementes nahezu konstant bleibt bei gleichzeitig hervorragender Filtrationseffizienz. kaeser.com

KHS: Direct Print

Direct Print ist eine neue Technologie von KHS zur digitalen Direktbedruckung von PET-Flaschen. Verwendet werden für den Druckprozess ausschließlich UV-Tinten. Sie weisen eine geringe Viskosität auf, trocknen innerhalb von Millisekunden und haften an PET-Flaschen sehr gut an. Zudem verfügen sie über eine hohe Deckkraft, lassen sich überdrucken und sorgen für ein brillantes Farbbild (optische Auflösung der Druckbilder bei 1.080 x 1.080 Pixel). Bedruckte PET-Flaschen sind für ein Bottle to bottle-Recycling geeignet. Anlässlich der Brau Beviiale wurde ein Direct Print-Musterdrucker präsentiert, der vor allem dann zum Einsatz gelangt, wenn nur wenige Flaschen, beispielsweise für Präsentationszwecke, zu bedrucken sind. khs.com



KIESELMANN stellte ein neues doppeldichtendes Einsitzventil vor (Foto: KIESELMANN)

Kieselmann: Doppeldichtendes Einsitzventil

Neu bei KIESELMANN ist ein doppeldichtendes Einsitzventil aus der kompakten KI-DS Ventilreihe. Zwei im Ventilteller integrierte Radialdichtungen gewährleisten eine sichere Trennung von verschiedenen Prozessmedien. Im Falle einer Undichtigkeit, erfolgt der Leckageabfluss über eine Ringkammer zwischen den beiden Tellerdichtungen drucklos ins Freie, ohne den zweiten Produktstrom zu kontaminieren.



Die wirtschaftlichen Speicherkältetrockner der Baureihe Secotec sind nun bis zu einem Volumenstrom von 34 m³/min erhältlich (Foto: Kaeser)



Mehr Arbeitssicherheit – Krones Safetec Röllchenmattenkette mit Eingriffschutz
(Foto: Krones)

Zusätzlich kann diese Ringkammer über ein weiteres Einlassventil gespült oder gar als sterile Barriere genutzt werden.

Daneben wurde eine neue aseptische Probeentnahmeventilreihe vorgestellt. Die aseptischen Ventile zeichnen sich durch ihre kompakte Konstruktion aus. Sie können je nach Anwendung unterschiedlich ausgestattet bzw. nachgerüstet werden. Die mit Spülanschlüssen ausgestatteten Ventile lassen sich hervorragend reinigen und sind wartungsfreundlich aufgebaut. Der Arbeitsbereich reicht bis zu 10 bar(g). **kielselmann.de**

Krones: Arbeitsschutz

Krones zeigte eine neue Stauröllchen-Mattenkette mit Eingriffschutz, die im Gebindetransport eingesetzt wird: Krones Safetec. Die neue Kette bietet mehr Sicherheit für die Bediener als bisherige Modelle. Bei der Umlenkung der Kette entstehen keine Einzugstellen mehr, der Fingerschutz für die Mitarbeiter wird dadurch erheblich verbessert. Der hohe Sicherheitsstandard dieser Kette wurde bereits durch TÜV SÜD bestätigt. Durch den verbesserten Sicherheitsstandard kann eine Energiesparschalung ohne zusätzliche Maßnahmen aktiviert werden. In Kombination mit dem um 15 % geringeren Kettengewicht ergibt sich eine Energieeinsparung gegenüber heute im Einsatz befindlichen Kettentypen.

Auch die Produktionsstabilität erhöht sich, da speziell bei kippgefährdeten Gebinden das Verhalten an den Übergängen verbessert werden konnte. Dies ist auf die geringe Bauhöhe der neuen Krones Safetec

Kette zurückzuführen. Die Krones Safetec Kette kann auch in bestehende Anlagen integriert werden.

Der digitale Behälterdirektdruck mit der Krones DecoType Maschine erhielt auf der Messe daneben den Beverage Innovation Award 2014 in der Kategorie „best technology innovation“. **krones.com**

Pentair: Ventile und Mikrofilter

Pentair zeigte erstmals das aseptische Doppelsitzventil „Secure“ mit der innovativen P3-Dichtungslösung für den Einsatz in aseptischen Prozessanwendungen. Daneben informierte das Unternehmen über

sein breites Angebot an Membrantechnologien für das Prozess- und Abwassermanagement, darunter aerobe und anaerobe Membranbioreaktoren (MBR) für die Abwasserbehandlung und -aufbereitung. Auch die Produktion von Biogas aus Abwasser ist mit dem MBR-System möglich. Pentair bietet darüber hinaus ein umfangreiches Programm an Mikrofiltern mit dem innovativen CPM-Filterdesign zur Filtration von Luft, Gasen, Dampf und Flüssigkeiten in verschiedensten Prozessanwendungen an. CPM-Ecofilter verfügen über ein modulares Design, das höchste Filtrationsflexibilität und -sicherheit verbindet und bis zu 50 Prozent geringere Gesamtbetriebskosten möglich macht. **pentair.com**

Ruland: Prozess Management System

Für die Verwaltung der Produktionsprozesse dient das Ruland Prozess Management System. Die übergeordnete Software verwaltet und koordiniert die einzelnen Steuerungen auf Betriebslebene. Vor Start der eigentlichen Produktion können Rezepte in mehreren Aufträgen vorgeplant werden. Zudem können Prioritäten sowie zeitliche Abfolge der Produktion auf den verschiedenen Anlagenteilen festgelegt werden. So lässt sich der gesamte Produktionsprozess entsprechend der jeweiligen Anforderung sehr flexibel planen, steuern und dokumentieren. Rezepturen können schnell und unabhängig gestaltet werden. **rulandec.de**



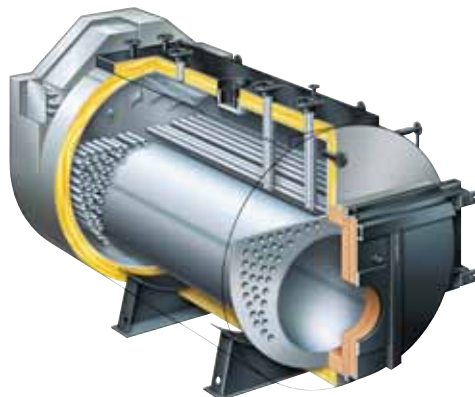
Der BMF-18 ist optional ausgestattet mit einer Systemeinheit zur Wiederverwendung der CIP-Lauge. Die Laugezehrung kann so um 30 Prozent reduziert werden
(Foto: Pentair)



Die kompakte Bauweise der BrikPress ermöglicht die Aufstellung direkt am Material-Anfallort (Foto: Strautmann Umwelttechnik)

Strautmann Umwelttechnik

Mit der vollautomatischen BrikPress werden Getränkkartons verdichtet und entsorgt. Die Volumenreduzierung von ca. 95 % senkt die Transport- und Logistikkosten. Neben dem energiesparenden Einsatz der Brikettpresse können die Briketts direkt an Recycler verkauft und dem Wertstoffkreislauf zugeführt werden. Die Presse kann über Förderbänder befüllt werden. straumann-umwelt.de



Der neue Vitomax 100-HS (Typ M33A) ist ein Dampferzeuger zu besonders attraktiven Preisen für alle Anwender, die kontinuierlich Dampf benötigen (Foto: Viessmann)

Viessmann: Dampferzeuger

Der neue Vitomax 100-HS (Typ M33A) ist ein Dampferzeuger zu besonders attraktiven Preisen für alle Anwender, die kontinuierlich Dampf benötigen (ausgelegt für den Dauerbetrieb bei Vollast). Angeboten wird dieser neue Dampferzeuger in insgesamt neun Leistungsstufen von 1,0 bis 6,4 Tonnen Dampf pro Stunde und fünf Druckstufen von 6 bis 16 bar. Als Brennstoff können wahlweise Heizöl EL, Erdgas, Bio-Erdgas oder Flüssiggas genutzt werden.

Durch die wassergekühlte Flammrohr-aufhängung (Wet back-Design) und die 100 Millimeter starke Dämmung sind die Abstrahlverluste des Kessels sehr gering. Mit integriertem Economiser erzielt der Vitomax 100-HS Wirkungsgrade von über 92 Prozent. Die Betriebskosten werden so besonders niedrig gehalten.

Da beim neuen Vitomax 100-HS keine Ausmauerung erforderlich ist, entfallen bei seiner Montage die damit verbundenen Arbeiten und Kosten. Die einfach zu öffnende Kesseltür erleichtert die Wartung des Vitomax 100-HS. Vier Besichtigungsöffnungen ermöglichen die einfache Überprüfung aller relevanten Stellen innerhalb des Kessels. Deshalb muss der Vitomax 100-HS in Deutschland nur alle drei Jahre einer inneren Prüfung unterzogen werden.

Ziemann: Regenerative Kälteversorgung

„Ice Age“ von ZIEMANN International erlaubt die regenerative Energieversorgung der Kälteerzeugung. Herzstück des Verfahrens ist die Speicherung der Naturkälte in Form von technisch erzeugtem Schnee. Dieser produziert durch das Abschmelzen Kaltwasser, das Verbraucher mit Kälteenergie versorgt. Ice Age erzielt auf diesem regenerativen Weg einen um 50- bis 70-fach COP als eine gängige Kälteanlage. Mit Ice Age kann ein Betrieb mit drei Beschneigungs- und einem Abschmelzmonat lt. Hersteller ein Drittel des Jahreskältebedarfs regenerativ abpuffern. Der Kältebedarf der Restmonate wird mit der bestehenden Kälteanlage zugeführt. ziemann.com

Xylem: Kreiselpumpen JP und JPS

Die EHEDG-zertifizierte Jabsco Kreiselpumpe JP von Xylem eignet sich besonders zur hygienisch einwandfreien Förderung

biologisch anspruchsvoller Medien mit einer Viskosität von bis zu 1.000 mPas. Geringe Strömungsgeschwindigkeiten und die sanfte Förderung der Medien durch das Spiralgehäuse sorgen für einen produktschonenden Transport bei gleichzeitig hohem Wirkungsgrad.

Neben Energieeinsparung durch Anpassen der Drehzahl und/oder des Laufrades zeichnet sich die Kreiselpumpe Jabsco JP durch optimierte Strömungssimulation, durch das offene Laufrad mit besten hydraulischen Eigenschaften und hoher Stabilität sowie durch sehr geringe Geräuschentwicklung aus.



Insgesamt stehen für die Jabsco JP zehn Pumpengrößen mit einem Leistungsbe- reich bis 210 m³/h und Förderhöhen bis 90 m zur Verfügung (Foto: Xylem)

Durch die Kombination der bestehenden JP-Baureihe mit einer vorgeschalteten Schneckenrotorstufe ist die hygienische selbstansaugende Kreiselpumpe Jabsco Typ JPS entstanden. Diese fördert Produkte bis zu 500 mPas mit hohen Gasanteilen bei niedrigem Schallpegel, hoher Effizienz und exzellenten Reinigungseigenschaften. Auch das Evakuieren von saugseitigen Rohrleitungen ist mit der JPS-Baureihe möglich – somit ist nur noch eine Pumpe für CIP-Rücklauf und Förderung gashaltiger Produkte erforderlich.

Vorteile der JPS-Serie sind neben der schonenden Produktförderung die geringe Verschleißteilbevorratung durch modularen Aufbau, optimale Reinigungseigenschaften sowie geräuscharmer Betrieb. Auf Grund größerer Spaltmaße ist die Jabsco JPS gegen Partikel weniger empfindlich als eine Seitenkanalpumpe. xylemwater-solutions.com/de

GEA Tuchenhagen: Neue Generation von Steuerköpfen

Der T.VIS Steuerkopf ist das optimale System zur Steuerung und Überwachung der GEA Prozessventile in Molkereien. Das Gerät ist dafür in unterschiedlichen Varianten erhältlich. Für eine noch höhere Beständigkeit gegen Öle, Fette, UV Licht, etc., wurde das bewährte PA12 Material als neuer Standard definiert.

T.VIS Steuerköpfe bieten maximalen Schutz vor Feuchtigkeit und Staub. Je nach Anfrage sind Schutzarten bis zu IP69k erhältlich. Somit wird ein Abreinigen der Ventile mit Hilfe von Hochdruckreinigern auch ohne einen zusätzlichen Abluftschlauch möglich. Eine verbesserte Beschichtung der Luftanschlüsse erhöht außerdem die Haltbarkeit der T.VIS Steuerköpfe.



GEA Tuchenhagen Steuerköpfe T.VIS M-15, T.VIS A-15 und T.VIS P-15 (Foto: GEA Tuchenhagen)

Der T.VIS M-15 ist die kostengünstige Variante der Steuerköpfe mit bewährter Sensortechnik, der T.VIS A-15 ist der Steuerkopf mit einfacher automatischer Setup-Funktion sowie mit umweltscho-

nender LEFF Funktion zur Reduzierung der TCO, und der T.VIS P-15 ist der wirtschaftliche Stellungsregler für eine preisgünstige Prozessregelung. gea.com