

# Komplettanbieter mit Customizing-Know-how

Perfekt angepasste Pumpen sowie Rührer und Messtechnik sorgen für Effizienz und Qualität

Unsere Autorin: Dr. Ulla Reutner

**L**anglebige, zuverlässige Pumpen sind in Lebensmittelbetrieben das A und O. Fällt eine der Pumpen aus, weil sie ungeplant gewartet oder gar ausgetauscht werden muss, bereitet das im gesamten Prozess Probleme. Xylem (vormals ITT) und sein Partner, das auf Food & Beverage-Lösungen spezialisierte Unternehmen Innovative Systems GmbH (ISG), passen Standardpum-

pen der Marken Jabsco, Lowara und Flygt dem Bedarf an. Der Kunde bekommt alles aus einer Hand – und immer individuelle Beratung. Wer die Energieeffizienz verbessern oder seine Produktion erweitern möchte, hat dann leichtes Spiel.

Eine mittelständische Privatbrauerei setzt schon bei der Wassererfassung und -aufbereitung aus dem eigenen Brunnen rundum auf Xylem. Tauchpumpen der Lo-

wara-Serie fördern das Wasser aus 80 m Tiefe. Eine e-NSC-Wassernormpumpe Marke Lowara transportiert es in die Wasser-aufbereitungsanlage. Die Pumpe übertrifft dank ihrer effizienten Hydraulik sogar die ErP2015-Vorgaben. Kiesfilter befreien das Brunnenwasser von Partikeln, und eine RO stellt Brauch- und Brauwasser mit gleichbleibender Qualität sicher. Die zuverlässige mehrstufige e-SV-Kreiselpumpe von Lowara, die als Einzel-Druckpumpe oder als Druckerhöhungsanlage eingesetzt werden kann, presst dazu das Wasser durch die Druckrohre. So umweltfreundlich ohne schädlichen Chemie-Einsatz gereinigt und enthärtet gelangt das Pumpenwasser in eine UV-Desinfektionsanlage mit Wedeco-Technologie, ebenfalls eine Xylem-Marke. Im neusten Modell, der Spektron-UV-Desinfektionsanlage, haben die Entwickler die Strömungsführung verbessert. Und da die UV-Leistung zudem der Wasserqualität und Durchsatzmenge angepasst wird, sind die Betriebskosten besonders gering.

Überwacht wird die Wasserqualität während und am Ende des Reinigungs-

**Die UV-Leistung der Desinfektionsanlage Wedeco Spektron wird über eine Regelung immer der Wasserqualität und Durchsatzmenge angepasst, so dass die Betriebskosten besonders gering sind**





**Eine e-NSC-Wassernormpumpe Marke Lowara transportiert das Brunnenwasser in die Wasseraufbereitungsanlage. Dank ihrer hocheffizienten Hydraulik übertrifft die Pumpe sogar die ErP2015-Vorgaben**

prozesses über Online-Messtechnik von WTW, ein Unternehmen, das zu Xylem gehört. Wechselarmaturen für die pH-Sonden, die vorkonfiguriert eingesetzt werden können, erleichtern hier die Arbeit. Und am Ende der Frischwasser-Aufbereitung bietet das Mehrparameter-system Multiline 1000 wie bei der Trinkwasserüberwachung eine komfortable Messung von sechs Parametern gleichzeitig. EHEDG-zertifizierte Pumpen wie die JP-Kreiselpumpen von Jabsco sind im anschließenden Produktionsprozess ein Muss. Zudem dürfen die Aggregate keinen Sauerstoff in den Prozess einbringen. Pumpen, die für die CIP- und SIP-Reinigung geeignet sind, sind in den hygienisch anspruchsvollen Prozessen erste

Wahl. Alle produktberührten Komponenten sind aus Edelstahl 1.4404 gefertigt

In der Abwasserbehandlungsanlage schließt sich der Kreis. Als Direkteinleiter mit Vollreinigung verantwortet die Brauerei die komplette Abwasserbehandlung. Bei der Auswahl der einzusetzenden Komponenten war Xylem aufgrund der Produktbreite und der Prozesskompetenz wieder gesetzt. Das Ab- und Regenwasser fördern vor allem energieeffiziente, robuste Flygt-Pumpen. Ein Belüftungssystem mit Sanitaire-Belüftern sorgt für die ausreichende Sauerstoffzufuhr, während stufenlos regelbare Flygt-Tauchmotorrührwerke den biologischen Prozess in der Behandlung durch zusätzliche Horizontalströmung im Becken unterstützen. Die ablagerungsfrei-



**Die zuverlässige mehrstufige e-SV-Kreiselpumpe von Lowara kann als Einzelpumpe oder als Druckerhöhungsanlage eingesetzt werden**

en und speziell geformten Propeller bieten dabei eine sehr hohe Schubleistung bei geringem Energieverbrauch, also eine besonders hohe Wirtschaftlichkeit.

Bei mehr als 11.000 in Deutschland eingesetzten Flygt-Rührwerken gelingt den Xylem-Experten das Positionieren und Auslegen optimal. In der gesamten Anwendung kommt zudem Messtechnik von Xylem zum Einsatz. Mit einer Vielzahl von Sensoren von WTW für Sauerstoff, pH/Redox, Leitfähigkeit, Trübung/Feststoff, Ammonium, Nitrat, Nitrat, Phosphat, DOC, UVT, CSB, BSB, TOC, SAK, und Schlamm Spiegel stellt das WTW-IQ-Sensor-Net Daten kontinuierlich in Echtzeit Daten zur Prozessüberwachung zur Verfügung. Eine lückenlose Kontrolle und Dokumentation ist somit gewährleistet.